

DTG M-SERIES INDUSTRIELLE & DTG-QM8



NEW HI-SPEED DTG PRINTER





Seulement DTG Digital offre la plus large gamme de zones d'impression pour les vêtements finis ou des panneaux de mode

La bonne machine pour votre application

Taille des plateau - plusieurs configurations de plateau

Conçu pour convenir à la taille des matériaux de coupe les plus courants dans les produits de mode. Production robuste de vêtements finis pour la production par-mis.

M2
604 x 432mm

M6
1150 x 750mm

QM8
1850 x 650mm

Faire de nos clients un succès depuis plus d'une décennie

DTG numérique a donné pour mission d'aider les entreprises avec le plus large éventail de matériel d'impression textile à devenir plus rentables.

Comment nous y parvenir?

With innovative inkjet engineering solutions systematically designed to meet the needs of our customers.

Il ya plus de 8000 machines installées dans le monde, ce qui témoigne de notre savoir-faire et la confiance de nos clients en nous. Comme le plus grand fabricant d'équipements d'impression textile dans notre catégorie, nous avons également un réseau mondial de filiales, de la distribution et des centres de service de soutien à notre disposition. Cela garantit la disponibilité locale, qu'il s'agisse de tests d'application pré-vente, les demandes d'installation ou de maintenance sur site. Ce réseau nous permet également de mettre en œuvre de grands projets de clients internationaux rapidement et économiquement.

Mseries industrielle

La gamme DTG M-Series de directe vers les imprimantes jet d'encre vêtement fournit les industries plate-forme d'impression le plus avancé conçu spécifiquement pour les applications textiles.

Grand résolutions et technologies de gouttes d'encre sont livrés par un tout nouveau firmware - imprimer une toute nouvelle gamme de produits avec des plateaux modulables 2-12 shirts, impression sur tout jeans, sweats ou des panneaux de vêtements en provenance d'une série de l'imprimante! Il est tout à fait flexible, conçu pour la production, et va grandir avec vous. C'EST RAPIDE.

Les sorties de la série M de plus sans abaisser résolutions ou la qualité d'impression - sérigraphes, brodeurs, boutiques en ligne, les photographes, les imprimeurs et les concepteurs ont tout enfin une solution qui est industrielle et flexible! C'est une science différente et la M-Series offre des possibilités plus grandes de profit avec une toute nouvelle technique.

Le service est incroyable -

J'ai possédé quelques machines et n'a jamais connu un très bon service, et non seulement un bon service mais un désir sincère d'aider avec des problèmes et développer notre activité

**Peter Hails Illustration
and Design**



pigment.inc[®]

digital... inks and coatings

Encres

Chez DTG numérique "nous connaissons le textiles" et le bon choix d'encre fait la différence. DTG numérique travaille en collaboration avec Pigmentinc[®] exclusivement avec les encres suivantes:

- DTG.P30i Pigments CMJN et W 
- DTG.P40i sublimation [12 couleurs. inc. néon] 
- DTG.P50i Réactifs [9 couleurs] 

Depuis la fin des années 2004, les séries d'encres pigmentaires DTG ont été le moteur de la production textile. Nous avons élargi notre gamme avec une nouvelle série d'encre pigmentaire P30i permettant à DTG digital d'être toujours le plus innovant avec des couleurs encore plus brillantes. Nos nouveaux détails de la série P30i:

- Meilleurs couleurs
- Moins décantation
- Meilleurs compatibilité avec les têtes
- Meilleure tenue au lavage
- **Encre blanche pour le poly noir avec élasticité**



Nouveau RIP IQ Color



Qualité d'impression et fonctionnalités au sein du RIP – Feront la différence dans vos créations - si la couleurs et les graphiques renversants sont importants pour vous et vos clients, le nouveau IQRip pour la Mseries vous coupera le souffle.

Compatible avec la plupart des types de fichiers - jpg, psd, tiff, png, tga, gif, bmp, pcx, dib. Les couleurs sont nettes et précises – La définition des contours est nette, l'intervention de l'utilisateur est limité grâce au nouveau IQrip qui offre davantage de fonctionnalités pour la décoration industrielle que tout autre RIP pour une application DTG.

Compatible avec la plupart des types de fichiers - jpg, psd, tiff, png, tga, gif, bmp, pcx, dib. Les couleurs sont nettes et précises – La définition des contours est nette, l'intervention de l'utilisateur est limité grâce au nouveau IQrip qui offre davantage de fonctionnalités pour la décoration industrielle que tout autre RIP pour une application DTG.



Quelle est votre application textile? Industries typiques

- panneaux de mode
- Tissus d'ameublement
- Promotion
- Vêtements de travail
- Vêtements de sport
- Artisanat
- Vêtement fashion
- Ventes Internet
- Vêtement d'entreprise
- Vêtements promotionnel
- Jeans
- Matériaux publicitaire
- Literie
- Vêtements pour bébés
- Vêtements de nuit
- Echantillonnage
- ... Et bien plus

Type de Matériaux	Encre Blanche	Encre Couleur
Coton	✓	✓
Mélanges coton	✓	✓
Polyester	✓	✓
Poly-Viscose	✓	✓
Rayonne	✓	✓
Soie	✓	✓
Laine	✓	✓
Spandex	✓	✓
...Et beaucoup plus		

 **Nouveau**



CE QUI NOUS DIFFERENCIE

Plus de fonctionnalités, plus de puissance, plus de couleur

WIMS... "Ne soyez pas dupe - les cartouches sont là que pour verrouiller vos consommables. Les appelés « systèmes fermés en boucle » sonnent bien mais n'ajoutent peu, sinon rien à la stabilité des encres - c'est de la simple science 1er grade - vous ne pouvez pas siphonner un fluide sans pression, et vous ne pouvez déplacer l'encre d'une cartouche ou d'un sac sans air dans le système - c'est façon dont vous gérez l'air dans les encres et la façon dont vous déposez l'encre qui font la différence. Si vous avez quelque chose à secouer pour le faire fonctionner ... Vous avez vraiment besoin de re-regarder la technologie WIMS "

**Moishin Tiwana -
Ingénieur chimique**

OnePassFast... "Doublez votre production - Au début de l'année 2009 nous avons lancé le processus de « one pass » qui permet d'imprimer à la fois le blanc et la couleur éliminant ainsi la nécessité d'imprimer en 2 passes - idéal pour les impressions mode et des images photographiques complets - avec le M2, vous pouvez augmenter votre production de façon spectaculaire - 2 t-shirt en 40 secondes avec de l'encre blanche !"

**Jerry Erich -
Global products manager**

CARACTERISTIQUES & AVANTAGES



Avec le brevet en cours du Système de gestion de l'encre blanche, l'encrassement de la tête et les travaux de maintenance sont considérablement réduits. La DTG-WIMS est la réponse définitive à l'impression de l'encre blanche.

En re-circulant l'encre blanche par un système de pompe pressurisée péristaltique couplé avec des filtres de relâchement de pression et les « dampers », votre encre blanche est prête à imprimer lorsque vous l'êtes. Nous avons réduit l'entretien et les temps d'arrêt que l'on peut constater actuellement dans l'industrie et les machines M-Series sont les meilleurs systèmes d'impression encre blanc tous azimuts dans le marché mondial d'aujourd'hui.



Options des plateaux - production évolutive

Les M-Series sont 100% flexibles avec une multitude de plateaux TexLoc™, du plateau taille enfants au plateau de tailles « King size ».

Le convoyeur de la M-série est configuré en standard pour l'impression de 2 T-shirts standard (300*420 mm) et en une taille unique de 610 x 420 mm (24 "x 17,7").

Option de surface pour les images extra large - sont disponibles sur les modèles M4 et M6 avec notre système unique de permutation vous pouvez imprimer jusqu'à 8 T-shirts en même temps - besoin d'imprimer des jeans sur toute la longueur ? Des serviettes ? Etc. La surface d'impression totale est de 1100 x 2000 mm (43 "x 78") - vous pouvez configurer votre MSERIES selon votre marché ou vous développez sur de nouveaux marchés et élargir vos possibilités de profit - La M-Series, la flexibilité à l'état pur.



DTG One Pass Fast

Un processus breveté unique qui permet à la fois d'imprimer la sous couche de blanc et les couleurs en un seul passage. Avec le "One Pass Fast" vous pouvez réaliser des impressions avec des

vitesses plus élevées et acquérir une plus grande maîtrise sur les gammes de couleurs nécessaires pour créer des impressions vraiment originales et avec des couleurs fantastiques sur toute une série de substrats

"Imprime jusqu'à 50% plus rapide avec des couleurs exceptionnelles et le tout réalisé avec une facilité déconcertante grâce à l'utilisation de notre RIP."



ACPC (Système Actif de Protection Anti Collision de la Tête d'Impression)

En intégrant des faisceaux de capteurs optiques de grande précision, tout ce qui pourrait se mettre en travers du chemin d'impression est

automatiquement détecté et le système d'entraînement actif va baisser le plateau lors de l'impression, veillant ainsi à ce que les collisions avec la tête soient considérablement réduits, tout en conservant vos impressions.



Nous sommes éco responsable

Nous essayons aussi dur que possible pour être une entreprise éco responsable qui prend la politique environnementale au sérieux. Nous travaillons également avec des partenaires et fournisseurs adoptant les mêmes principes que nous.





Juste une meilleure science

La toute nouvelle technologie iQ Interweave est au cœur de notre développement de système d'impression pour la décoration textile. Une nouvelle science qui offre une plus grande flexibilité et une qualité d'impression sur un large éventail de vêtements. Plus encre quand et où vous en avez besoin! L'impression iQ Interweave imprime en formant un motif de vague, et non pas en lignes droites. L'impression en vagues sur une maille textiles est de loin supérieure en qualité à une impression en ligne droite.



Pression d'alimentation positive de Damper

Contrairement à l'encre à jet d'encre servant à l'impression du papier, les encres textiles ont une viscosité plus élevée et la tension superficielle lutte contre les systèmes d'encre alimentées par gravité. Une distribution d'encre constante signifie moins de bouchage et un plus grand nombre d'impression disponibles sans le stress de bouchage des buses de la tête d'impression. La gamme DTG numérique utilise un damper sous pression sur chaque couleur avec 1.2psi de pression constante pour une meilleure distribution d'encre assurant une précision constante des couleurs et une meilleure fiabilité



Centre de formation DTG

DTG Digital est le seul fabricant à offrir un important service après-vente et une formation à l'échelle mondiale avec plus de 86 revendeurs spécialisés. Les centres de formation DTG sont en Australie, à Singapour et au Royaume-Uni, ce sont des centres d'application textiles qui sont des établissements d'enseignement, et de soutien aux jeunes designers.



Le coût le plus bas par impression

Un faible coût par impression est impératif dans la plupart des marchés. Chez DTG digital nous avons une sélection d'encre pour différentes applications. Nous ajustons également la quantité au coût par impression pour aider nos clients à gagner d'importants contrats. Contactez votre représentant DTG pour discuter la quantité à acheter pour vous aider à réduire vos prix de production.



3 ans de garantie

DTG Digital offre une garantie inégalée dans le monde jusqu'à 3 ans, une extension de garantie vous offre la tranquillité d'esprit. Toutes nos imprimantes DTG digital sont garanties 12 mois. Pour une extension de garantie contacter vos revendeurs.

DecoNetwork™ Boutique en ligne

Pourquoi certains sites en ligne sont en plein essor tandis que d'autres ne le sont pas! - C'est tout simplement une question d'affiliation de magasins, un processus de conception en ligne intuitive et marketing SEO instant. DecoNetwork fournir des outils précieux pour ceux qui veulent profiter de l'essor de négoce de vêtements en ligne en fournissant plus de 15 000 boutiques en ligne conçues spécialement pour le commerce en ligne. Il ya une foule de caractéristiques qui assurent la réussite de votre web. Plus de détails www.deconetwork.com



Download DTG Designs Graphique de qualité

C'est une chose d'avoir un grand site Web, mais il a besoin de graphiques que les gens veulent acheter. La source DDTGD vous proposent des graphiques street wear à partir d'un serveur de designers dans le monde et sont disponibles pour le téléchargement et conçus spécialement pour l'impression DTG. Il ya plus de 1000 designs street wear libres de droits, parfait pour les ventes en ligne et au détail. Remplissez votre boutique en ligne aujourd'hui.

IQ Interweave... "Soyons franc : l'impression sur textiles n'est pas la même chose que l'impression sur papier. Toutes les têtes d'impressions actuelles fonctionnent le même principe : poser des gouttes d'encre en lignes parallèles décalées - mais les textiles sont essentiellement des fibres dans un modèle de grille, donc nous avons changé la science pour établir la pose des gouttes d'encre en vague à travers cette grille de fibre - une saturation croissante et l'élimination des effets de bandes, commun à des résolutions inférieures, C'est une science toute nouvelle "

Gordon Zerf –
directeur de l'ingénierie

IQ RIP... "La qualité d'impression est essentiellement la raison pour laquelle DTG digital est devenue une référence mondiale dans la décoration de vêtements – le textile n'est pas regardé comme une affiche de poster de loin mais de près - la plupart des imprimantes textiles supportent des tête d'impression qui n'offrent tous simplement pas la possibilité de déposer des gouttes d'encre de l'ordre du pico litre permettant de créer une vague en parfaite adéquation avec le textile. Le tout se résume à la couleur et la qualité de votre impression qui fera la différence. "

Jon Cloake -
Global Tech Support

M2



DTG M2 INDUSTRIELLE

La gamme de machine DTG M2 est l'aboutissement de 10 années de R & D et de développement d'imprimante textile, elle concentre toute les technologies les plus avancées, simple d'utilisation et précise spécialement conçue pour l'impression textile, tout en conservant le système WIMS révolutionnaire (de gestion de l'encre blanche), ainsi que la technologie d'impression one pass fast qui ont fait de DTG digital un leader de l'impression numérique.

La machine M2 est conçue avec un firmware sur mesure spécialement créée pour optimiser la qualité d'impression et augmenter la vitesse de production grâce à l'adoption d'un plus grand contrôle des gouttelettes d'encre et d'un placement précis sur le vêtement. Autrement dit, la M2 produit plus vite sans perte de qualité, c'est une meilleure science!

Imprimer sur tout le T-shirts, des hoodies, des serviettes, tapis de souris, sacs, jeans, panneaux de tissu et plus. La productivité, la flexibilité et le débit n'est limité que par votre imagination, créant de plus grandes opportunités de profit pour vous. La DTG M2, une référence de l'industrie qui grandira avec vous!

Une meilleure ingénierie, la gestion de l'encre, des impressions vives, une production plus rapide, plus souple et plus facile à utiliser, sans les niveaux de maintenance connue actuellement sur le marché, c'est la DTG M2!

M2 Specifications

	Printhead	Piezo 180 nozzles per channel
	Color	8 (Dual CMYK or 4* White plus CMYK)
	Print Area	604mm x 450mm (24" x 17.7")
	Drive	Processor driven conveyor
	Inks	DTG inks - Piezo compatible pigments
	Ink Delivery	Bottle - pressurised CYMK Bottle - pressurised re-circulation - white (WIMS)
	Operating System	Vista and XPRIP - DTG Rip Pro
	Electrical	AC 110-240V, 50-60Hz, 10A Consumption - 55W or less, Standby - 5W, Off - 1W
	Physical Dimensions	980(W) x 550(H) x 1270(L)mm 38.6"(W) x 21.7"(H) x 50"(L)
	Weight	96kg (212lb) (boxed weight will vary)





Impressions Large



Impressions multiples



Maintenance facilitée

M2 en bref

- ▶ Machine montée en profilé alu - C'EST ROBUSTE !
- ▶ Brevet déposé WIMS (système de gestion de l'encre blanche)
- ▶ Précision des servo moteurs
- ▶ firmware conçu pour l'impression du textile
- ▶ production évolutive - imprimer plusieurs vêtements à la fois.
- ▶ Une nouvelle façon d'imprimer - iQ Interweave - élimine les effets de banding à toutes les résolutions
- ▶ La zone d'impression de 604 x 450 mm (24 "x 17.7")
- ▶ Imprimer 25 + grands graphiques sur blanc / tissus clairs et 12 + grands graphiques sur les tissus foncés par heure
- ▶ En One pass, augmenter votre production de façon spectaculaire
- ▶ 46 pl de taille de goutte modulable à toutes les résolutions
- ▶ Logiciel intelligent RIP avec des outils de gestion de sous-couche de blanc breveté
- ▶ Reproductibilité constante des impressions, jour après jour.



M6



DTG M6 INDUSTRIELLE

La DTG M6 a été conçu pour les impressions multiples de vêtements et la décoration de panneau pour la mode. Un système d'encre de couleur double canaux (2x CMJN) prend en charge une grande variété d'encre différentes afin d'augmenter le champs des possibilités d'application pour l'impression textile direct, avec l'emploi de 3 encres spécialement développées pour les imprimantes jet d'encre en rouleaux. C'est flexible.

Les encres pigmentaires pour le coton, la viscose, le polyester, etc... avec des couleurs riches. Encres à sublimation thermique pour imprimer directement sur tissu polyester extensible avec une augmentation de la gamme de couleurs. Encres réactives pour les tirages au coton, la soie, la laine et plus avec des couleurs douces et chaudes.

L'impression de panneau pour la mode est en train de gagner un élan important et de petite structure commence à se développer dans les maisons de mode et décoration dut à la facilité et à la flexibilité des impressions jet d'encre à plat. Plus besoin de dérouleur, convoyeur et enrouleur ce qui engendre une réduction importante de coût en équipements et en homme.

La DTG M6 supporte des panneaux de taille pouvant atteindre 1100 x 980mm. Tissus et pièce découpée ainsi que plusieurs vêtements finis peuvent être décorés à une vitesse de 10m² par heure avec une tête d'impression piezo électrique double canaux CMJN pouvant délivrer un minimum de 3.5pl par gouttes pour des finesses et détail d'impression incroyable jusqu'à 48pl pour une rapidité d'impression avec pénétration d'encre importante.

M4 Specifications

	Printhead	Piezo 180 nozzles per channel
	Color	4 color Dual CMYK
	Print Area	1100mm x 980mm
	Drive	Processor driven conveyor
	Inks	DTG inks - 3 types: Pigment, Reactive, Sublimation
	Ink Delivery	Bottle - pressurised CMYK Bottle - pressurised re-circulation - white (WIMS)
	Operating System	Vista and XP - DTG Rip Pro
	Electrical	AC 110-240V, 50-60Hz, 10A Consumption - 55W or less, Standby - 5W, Off - 1W
	Physical Dimensions	1790L x 1550W x 1250H mm (70L x 61W x 49H inches)
	Weight	170kg (375lb) (boxed weight will vary)



1790mm



1550mm

1250mm



6 plateaux adulte en standard



Impression extra large



Impression de panneau 1080 x 980mm

Il n'y a pas de bandes, même à des résolutions basses car la M6 utilise la technologie iQ Interweave qui a fait des imprimantes DTG digital le leader des impressions directe textile à l'échelle mondiale. L'utilisation de Damper performant permet de s'assurer que l'encre est livré à la plaque de la buse de la tête d'impression sans discontinuité et un ventilateur d'extraction de brouillard d'encre s'étend sur la totalité de la surface d'impression permet également de s'assurer plus d'impression avec moins d'entretien. Avec des réservoirs d'encre sous pression grand volume, vous pouvez imprimer de grande quantité sans avoir besoin de remplir en encre.

La DTG M6 est une machine à produire offrant une flexibilité pour une large gamme de textiles - vêtements finis ou des impressions de panneau de la mode.

M6 En Bref

- ▶ Vitesse Double CMJN
- ▶ IQ Interweave pour moins d'effet de bande
- ▶ compatible encre Pigmentaire, réactive et sublimation
- ▶ Vitesse d'impression jusqu'à 10m² par heure
- ▶ de 3.5pl à 48pl par gouttes d'encre
- ▶ Surface d'impression 1100 x 980mm
- ▶ Production multiple de vêtement
- ▶ Construction en profilé aluminium
- ▶ Système d'encre sous pression
- ▶ Jusqu'à 2880dpi de résolution d'impression
- ▶ 6 chemises standard ou 2 ultra grand



QM8

NEW HI-SPEED DTG PRINTER



UP TO
300+SHIRTS
PER HOUR

DTG-QM8

La série DTG s'appuie sur une décennie de succès remarquable sur les marchés de la décoration de vêtements finis.

Avec plus de 8 000 imprimantes installées dans le monde pour des applications directes sur vêtement. Nous avons réuni toute cette expérience pour créer l'imprimante de panneaux de mode et de vêtements industrielle et de mode la plus rapide au monde.

Nous avons beaucoup appris avec le temps et aidé des milliers d'entreprises d'impression de vêtements réussies à se développer et à réussir. Ce que nous entendons très clairement, c'est qu'un nombre incroyable et croissant d'imprimantes nécessite désormais un processus de production plus rapide.

Au cours des dernières années, nous avons donc prototypé et affiné une nouvelle série d'imprimantes conçues dans un seul but: LA VITESSE.

Naturellement, nous voulions continuer avec IQ Interweave et des tailles de gouttes d'encre supérieures pour les impressions haute résolution qui ont fait de DTG Digital le plus reconnu et le plus utilisé. Il était également impératif que nous utilisions les mêmes encres et têtes d'impression qui ont généré tout ce succès jusqu'à présent.

Pour tirer parti de cet héritage, notre équipe d'ingénierie a dû commencer par concevoir un imprimeur capable de répondre à tous vos besoins... le **DTG-QM8**.

DIRECT²GARMENT

If your market is t-shirts, fashion, bags, hoodies, apparel manufacture or any wearables then our inks and advanced print heads will make production "easy". All at a very affordable price.



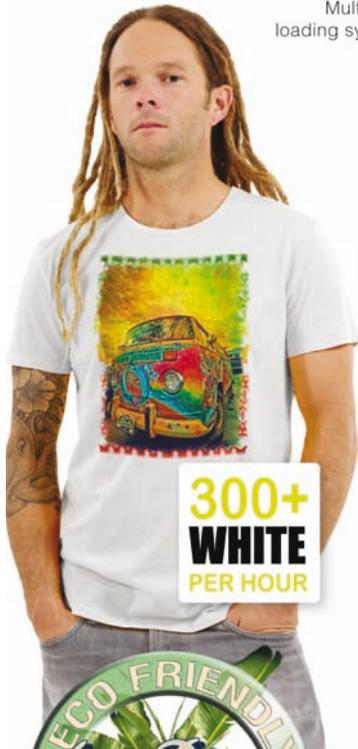
QM8 Specifications

	Printhead	Piezo 180 nozzles x 8 lines/head
	Colour	2 x 4 CMYK (Speed) or 8 Colour (Gamut)
	Print Area	1900mm x 650mm
	Drive	Processor driven 4 belt conveyor
	Ink Type & Volume	DTG inks - Pigment, 1000/2000ml per colour
	Ink Usage	22 - 34ml/m ² Image/fabric dependent
	Operating System	Vista and XP or above DTG RipPro & PrintPro
	Electrical	AC 100-120V/AV, 200-240V @ 50-60Hz Consumption - 200W, Standby - 38W/30W <3.8W
	Physical Dimensions	2970mm (W) 1500mm (H) 1290mm (D)
	Weight	650kg (1433lb) (boxed weight will vary)



DTG QM8 impression directe

Le marché de l'impression numérique "vert" pour les fibres naturelles grossi rapidement. Faire le basculement pour une solution plus verte qui ne nécessite pas d'eau, de vapeur ou de process de lavage. L'encre P60i de pigmentinc vous permet d'avoir le rendu et la qualité proche de l'impression traditionnelle. Une gamme de 8 couleurs vous permet d'explorer une plus large gamme de couleurs, résistantes au lavage et à la lumière sur toutes fibres naturelles, 100% polyester et mélange. Conçue pour une utilisation en continue avec l'emploi de la dernière génération d'ingénierie haute vitesse QM.



**300+
WHITE
PER HOUR**



Features:

- High dye loading
- Bright striking colors
- Excellent jetting performance
- Excellent end-use properties
- 8 Colors to choose from
- Suitable for cotton, viscose, silk, wool, linen, polyester & blends
- Wide colour gamut



Intelligent Features

- Le nouveau moteur d'impression QM est un groupe d'imprimantes à quatre têtes avec 32 canaux de largeurs de gouttes variables de 3,5 à 48 pcl pour toutes les résolutions, pour une pénétration rapide et des couleurs extrêmes. Les encres à faible viscosité permettent un positionnement plus précis des gouttes, ainsi qu'une sous-base et un enregistrement plus précis et plus rapide. De meilleures couleurs et plus de saturation
- Plus de 300 T-shirts blancs / panneaux par heure avec une image A4 à 720x720 dpi. Les images sont incroyablement nettes et la gamme de couleurs prise en charge dépasse de loin le marché des imprimantes
- 2 têtes d'impression CMJN** 16 canaux avec pression accrue et un manifold libérant plus de pression au niveau de la tête d'impression - aucun problème de réapprovisionnement en encre - il y a toujours le bon débit d'encre prêt à imprimer 24/7
- Le flux de travail de la dtg QM8 suit les systèmes de chargement traditionnels de broderie et de sérigraphie pour une intégration plus aisée dans l'atelier. Le meilleur ami des opérateurs
- La dtg QM8 est une imprimante de vêtements haut de gamme, prête à la production, offrant une gestion de l'encre optimisée pour les coûts avec un volume supérieur pour les besoins en volume de décoration. Elle offre toutes les fonctionnalités uniques de la gamme DTG, mais dans une station de production d'impression en ligne très abordable avec des fonctionnalités qui la distinguent. Elle imprime plus rapidement que n'importe quel modèle précédent. Nécessite moins de maintenance et présente le coût des consommables et des services le plus bas du marché ... véritablement industriel.



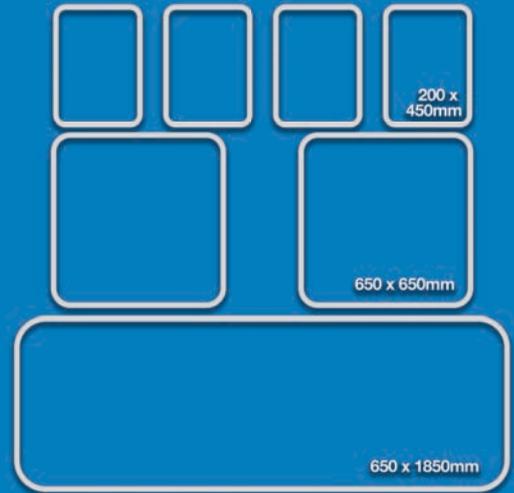
Platen options available for single or all over prints



4-6-8 Pallets and large field 650 x 1800mm panel options

CUT PIECE, PANELS AND FINISHED GARMENTS

PLATEN OPTIONS



4 head - QM print engine



Interchangeable platens



Print quality and features within a RIP – do make a difference to your overall design – if color and knock out graphics are important to you and your customers, then the new IQRip for the DTG-QM8 will leave you breathless.

Specifications

Technical Key Specifications

Print Technology	Drop-on-demand Micro Piezo Inkjet Technology
Print Head	4 (staggerd setup) 
Nozzle Configuration	180 nozzles x 8 lines/head
Drop Mass Range (pl)	4.5 to 45.9
Head Heights (mm)	>5 +/-
Colour Set-up	2 x 4 CMYK (speed set-up) or 8 colour (gamut set-up) CMYKOrRdViGr

Media Specifications

Max. Print Width	1900mm (74.8")
Max. Print Depth	650mm (25.6")
Max. Media Thickness	Platen dependent

Ink Specifications

Ink Type	Pigment
Ink Volume	1000/2000ml per color
Average Ink Consumption	22 - 34ml/m ² Image/fabric dependent

Performance (A4 image)

Quality per shirt	(720 x 720dpi) 300+ white
Production per shirt	(360 x 720dpi) white 500+ (Dual CMYK)
Maximum Speed	204.3 m ² /h

Power Consumption

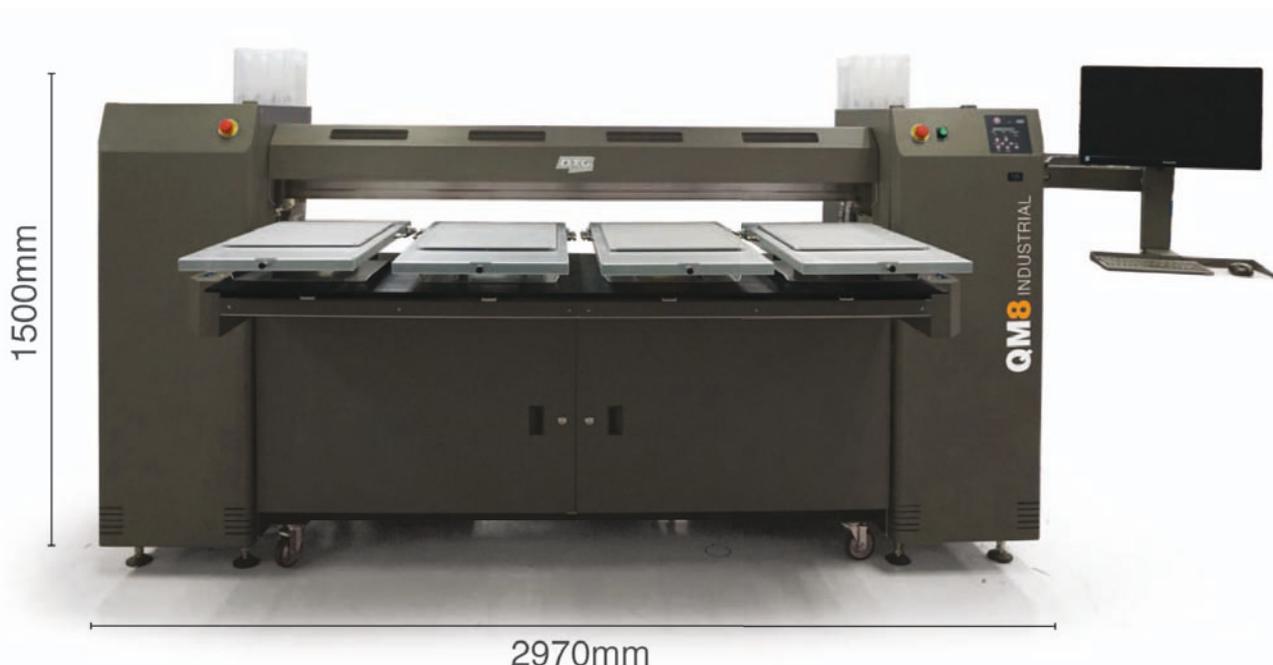
During Printing	200W
Stand-by/Sleep/Power Off	38W / 30W / < 3.8W
Power Supply (Printer only)	AC 100-120V/AC 200-240V @ 60/50Hz
Noise (dB)	± 69.8 (printing) / ± 60.5 (standby)

Recommended Working Environment

Temperature	22°C - 30°C with Δt: max. 2°C/h
Humidity	40% - 60% (non condensation) with ΔRH: max. 5 % RH/h

Machine Measurements

Width x Depth x Height (mm)	2970 x 1290 x 1500 (117" x 70" x 59")
Weight [Box weight may vary]	650kg



Ink Coatings/Pre-treats

Undercoat Type A (white cotton/poly)

Pre coat agent that can be applied by aerosol or compressor. For cotton, lycra, polyester etc. Increases vibrancy and wash resistance.

Undercoat Type B (dark poly)

Pre coat agent that can be applied by aerosol or compressor. For white ink textile printing on dyed polyester. For use with P30i white ink only.



Undercoat Type C (dark cotton)

Pre coat agent that can be applied by aerosol or compressor. For white ink textile printing to dark cotton. For use with DTGTEX white ink only.

DTG Trans

Combined with a simple plotter cutter DTG-Trans is perfect for transfer application to vinyl, polyester, PU, canvas, cotton and more.

Foil decoration

A simple foil application allows for stunning new effects allowing you to offer your customers a point of difference. Widely available in most countries, please contact your DTG dealer for further information on foil application.



We do not guarantee print results or adhesion. Trial print tests must be undertaken prior to production and inks must be used in accordance with local government guidelines.



pigment[®].inc

digital... inks and coatings

Ink Guide		
	TEXTILE Pigment	Textile pigment
	TEXTILE Sublimation	Textile sublimation
	TEXTILE Reactive	Textile reactive

Typical Materials	White Ink	Color Ink
Cotton	✓	✓
Cotton blends	✓	✓
Polyester	✓	✓
Poly-Viscose	✓	✓
Rayon	✓	✓
Silk	✓	✓
Wool	✓	✓
Spandex	✓	✓
...and many more		

ENCRES

Chez DTG digital "nous connaissons le textiles" et le choix adéquat de vos encres pour vos applications fait la différence.

Nous comprenons qu'il est impératif pour la mode, le promotionnel et l'impression de production de fournir des impressions vives, résistante au lavage avec une qualité supérieure. Nous comprenons que le prix et la performance sont des facteurs critiques pour votre succès grandissant. Et tout cela commence avec une fiabilité supérieure de la tête d'impression, des couleurs reproductibles impression après impression et moins d'arrêts de maintenance, d'une meilleure encre avec des prix adaptés à votre besoin du marché - la nouvelle série **Pigmentinc[®] P30i** excelle tout simplement.

Pigmentinc[®] sont depuis plus d'une décennie des pionniers dans l'histoire des encres et la toute nouvelle série P30i a été spécialement développé pour DTG digital et permet de faire beaucoup plus par rapport à nos encres précédentes. La série P30i Pigmentinc[®] a moins de sédimentation de l'encre blanche, une viscosité plus faible et une élasticité plus importante permettent une meilleur reproductibilité. Il y a moins d'air dans la distribution d'encre à la tête d'impression, de sorte que vous obtenez plus l'impression sans les niveaux de maintenance actuellement sur le marché.

Une première avec la série Pigmentinc[®] P30i est la possibilité d'imprimer de l'encre blanche sur du tissu 100% polyester au préalable pré traité. L'encre blanche peut s'étirer jusqu'à 300% avec le tissu sans créer de craquelure. Une première mondiale pour la décoration de textile de sport et de vêtements d'équipe! Tous les tissus de couleur à base de polyester dont les tissus + / - 50/50 mélanges peuvent désormais être imprimés enCMJN avec une sous couche blanche. **Ouvrez de nouveaux marchés.**

Couleurs vives constantes, notre série Pigmentinc[®] offre toutes les gammes de couleurs communes nécessaires pour l'adaptation correcte des couleurs. Une formulation unique avec des dérivés de latex offre une élasticité sans pareil et une formulation « anti craquelure » permettent d'obtenir une constance et une fiabilité des couleurs tous au long de votre production. Typiquement, la série d'encre Pigmentinc[®] p30i est supérieure en couleur car elles ne perdent pas de vibrance à la sèche comme la plupart des autres encres pigmentaires. **C'est une encre géniale.**



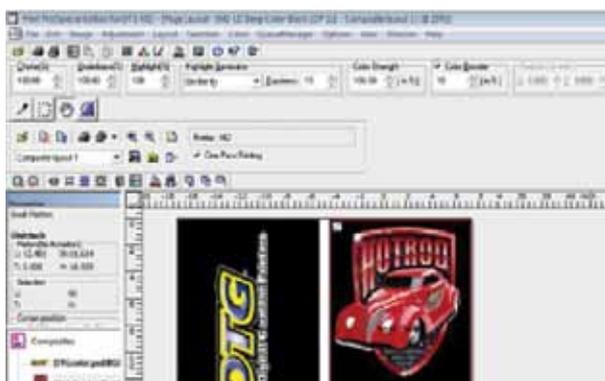


LOGICIEL

Choisir le matériel d'impression de qualité est seulement la moitié de l'équation, le choix d'un logiciel simple d'utilisation, Notre RIP intégrant des profils de couleur donnera vie à vos impressions. DTG Print Pro est le logiciel spécialement conçu pour l'impression numérique directe sur textile, automatisant la création de la sous couche d'encre blanche et permettant de créer de la surbrillance, intégrant des modèles prédéfinis et une gestion de file d'attente d'impression. DTG Print Pro offre des fonctionnalités essentielles pour la reproduction de qualité professionnelle des images sur des textiles le tout dans une interface simple et intuitive, facile à utiliser. L'interface de gestion de modèles vous permet de simplement glisser déposer votre image à l'endroit voulu pour l'impression, en appliquant des paramètres d'impression et une gestion des couleurs optimales sur tous type de support textile. La gestion de la file d'attente d'impression vous garantie une fiabilité et une reproductibilité sans faille.

"Le mode textile Noir" de DTG Print Pro reconnaît tous les éléments noirs dans un fichier graphique et va créer la couche blanche comme "nuances et dégradés" éliminant ainsi la nécessité d'imprimer de l'encre noire dans la couche de couleur. Cela réduit considérablement la consommation d'encre, augmente la vitesse d'impression et donne un rendu exceptionnel avec peu de toucher.

DTG Print Pro est assez intelligent pour vous permettre un contrôle total sur les dépôts de gouttelettes d'encre sur votre vêtement. Autrement dit, vous pouvez imprimer autant d'encre que vous le souhaitez de très peu à beaucoup suivant vos envies et rendu souhaité. Que vous imprimez des vêtements de mode avec des nuances de couleurs ou que vous imprimez des vêtements promotionnels avec des couleurs vraiment flashy « pop », DTG print pro dépassera vos attentes.



Caractéristiques de DTG print pro

Gestion des couleurs

- Print Pro est une application incluant la gestion des couleurs et profil ICC
- Utilise des profils ICC intégrés dans les fichiers image ou affecter le profil par défaut pour les images RVB et CMJN
- ICMM intégré
- Utilise CIE Lab comme profil d'espace de connexion
- Prise en charge de D50 et D65 lumineux pour l'espace profil de connexion
- Le profilage de l'appareil
- génération de profil de couleur de soutien pour l'impression à l'encre blanche
- Utilise couleur fond du textile comme une encre

Linéarisation de périphériques

- Limitation d'encre
- Réglages personnalisés GCR / UCR
- équilibrage gris intuitive
- calibrage de moniteur
- Prise en charge de spectrophotomètre pour la création de profil (fiche ind. dans l'outil)

8 Ya]HjBHyg

- Supporte la transparence des fichiers PSD
- compatible TWAIN scanner / appareil photo
- module de gestion de la mémoire pour les gros fichiers d'image
- Réglage de l'image polyvalent avec des filtres de correction de couleur
- l'Transformation de l'image, recadrer, pivoter, retourner, etc
- Outil de générateur de transparence

A Ujdi Ujcb XY`fja Uj Y

- Génération automatique de la sous couche de blanc suivant le support
- Fonction de retrait de blanc pour la sous couche
- Générateur de surbrillance pour le blanc

Gestionnaire de file d'impression

- Simultanée RIP et impression
- RIP impression multiple
- Afin d'emploi changeant, supprimant, tenant pour l'amélioration du flux de production

Gestionnaire des ports

- Fichiers de support, USB port TCP / IP, parallèle et série
- Imprimer via file d'attente d'impression windows à la fois en locale ou en réseau

Vêtement spécifique

- Génération automatique de la sous couche de blanc suivant le support
- Fonction de retrait de blanc pour la sous couche
- Générateur de surbrillance pour le blanc

Configuration requise

- Microsoft® Windows® XP ou version ultérieure
- Processeur: nécessite un PC basé sur Quad Core (2.2 GHz) la technologie ou ultérieure
- RAM: 2 Go DDR2 ou plus
- Disque dur: Disque dur avec interface SATA et 100 Go d'espace disque
- Moniteur: SVGA ou mieux à la résolution de 800 x 600 ou mieux. 16 bits ou plus de soutien de couleur recommandé.
- Ports: 2 x USB recommandé

APPLICATIONS

Impression en All over



Combinaisons de Strass et de mylar



Détail fin



Imprimer sur le noir

Jeans



Imprimer sur les coutures

Ameublement



Vêtement pour enfant





Nous sommes verte, ou essayons aussi fort que nous pouvons pour être une entreprise socialement responsable qui prend nos politiques environnementales au sérieux. Nous ainsi que nos partenaires travaillons avec des fournisseurs qui adoptent également des principes similaires.

CONTACT



HUCAM *International*

16 rue des Guérins
42120 Le Coteau
04 77 78 56 30
contact@hucam.fr



Print trials must be undertaken prior to production – no warranties, express or implied, are given in connection with the accuracy or completeness of any of the information contained herein. DTG DIGITAL, FORWARD THINKING and PIGMENTINC are registered trade marks and or copyright of Impression Technology Pty Ltd, Australia. All copyright reserved.

www.impression-numerique-textile.com