



LASER PROCESSING SOLUTIONS

OT-LAS

SISTEMI / SYSTEMS - BX CX

HARDWARE

SOFTWARE

SISTEMI / SYSTEMS - MX

SORGENTI LASER / LASER SOURCES

LAYOUTS

LAVORAZIONI / TREATMENTS - BX CX

LAVORAZIONI / TREATMENTS - MX



OT-LAS



OT-LAS





OT-LAS sviluppa da oltre 25 anni **soluzioni laser specializzate**, volte a soddisfare ogni esigenza produttiva.

L'esperienza di OT-LAS nel settore della **marcatura, decorazione e taglio laser** è in continua evoluzione, grazie allo sviluppo diretto con i clienti e a importanti collaborazioni livello nazionale e internazionale; per questo trova eccellenti applicazioni nel mondo della moda, del design e dello style.

I sistemi di marcatura si avvalgono della tecnologia proprietaria del Gruppo El.En, di cui OT-LAS fa parte e trovano impiego nel trattamento dei pellami, della ceramica, dei tessuti tecnici, della carta da parati e di altri materiali, non ultimi il legno, il vetro e le pietre da arredamento.

For more than 25 years **OT-LAS** has been developing **specialised laser solutions** catering for all production demands.

The know-how of OT-LAS in the field of laser **marking, decorating and cutting** is constantly evolving thanks to direct development with customers and with key national and international partnerships that allow it to offer excellent applications in the world of fashion, design and style.

These marking systems, which exploit the proprietary technology of the El.En Group that OT-LAS forms part of, are used in the processing of leather, ceramics, wallpaper and other materials including wood, glass and stoneware.

The background of the entire image is a complex, repeating pattern of concentric circles and dots, resembling a topographical map or a microscopic view of a material. The pattern is rendered in shades of gray and black, creating a textured, organic feel.

SISTEMI SYSTEMS



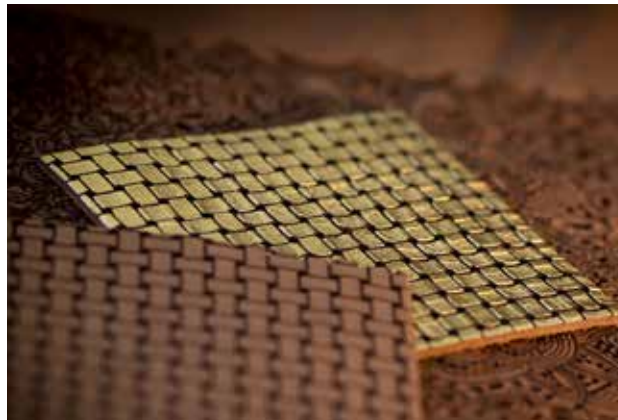


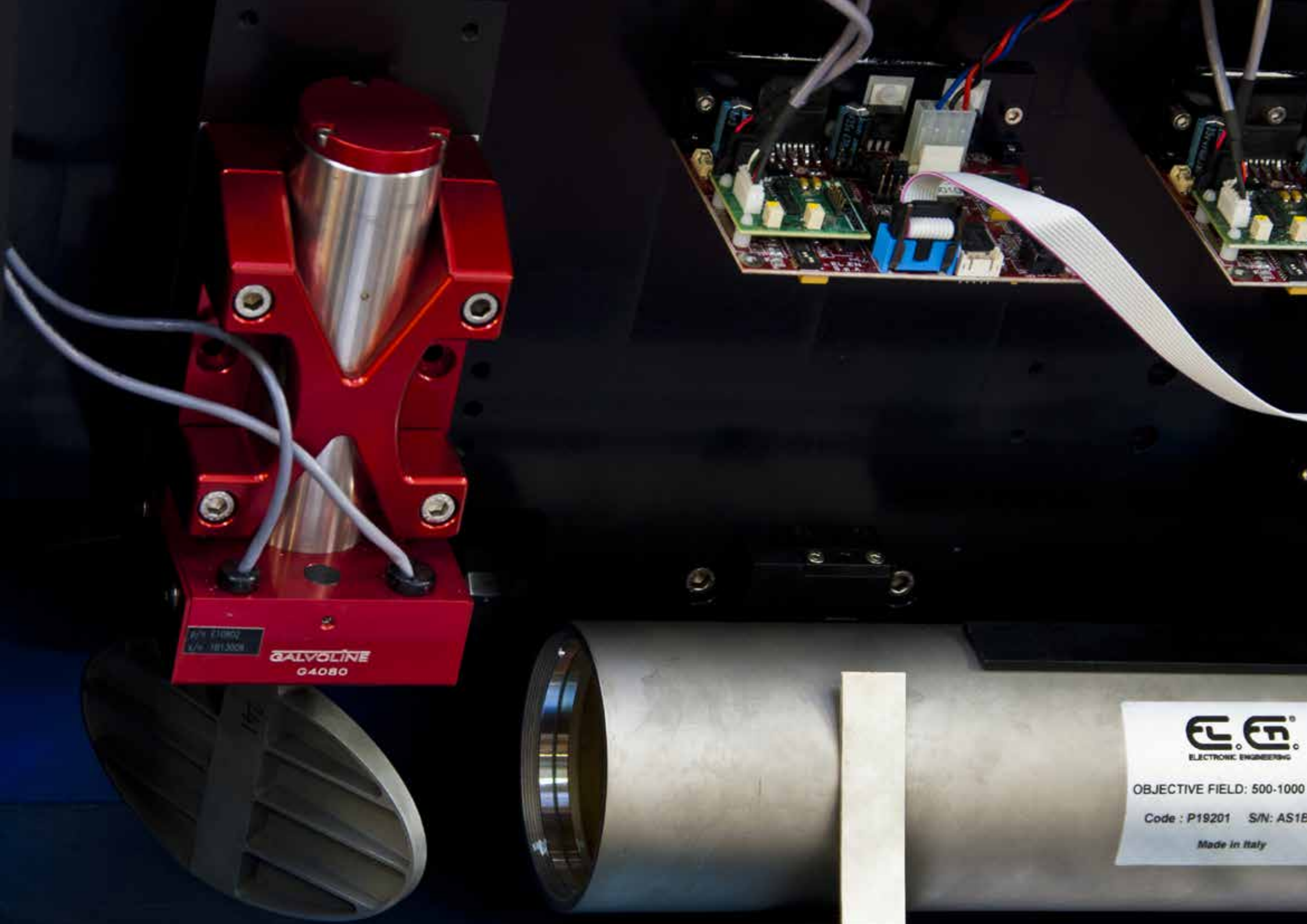
Sistemi BX - CX possono essere configurati scegliendo potenza della sorgente laser, testa ottica a scansione polare galvanometrica e area utile di lavoro.

Le sorgenti laser sono disponibili con potenza da 80 W fino a 1200 W, le teste galvanometriche posso avere apertura ottica da 35 mm (H35) oppure da 70 mm (H70), le aree utili possono essere scelte come fisse o variabili con estensione fino a 1600x3200 mm.

The Systems BX - CX can be configured by choosing the power of the laser source, the polar galvo optical head and useful area.

The laser sources are available with power from 80 W to 1200 W, the galvo heads can have optical aperture 35 mm (H35) or 70 mm (H70), the useful areas can be chosen as fixed, variable or multiple, anyhow up to 1600x3200 mm.





Rev. 01/06/02
S/N: 1813008

GALVOLINE
G4080

E.E.
ELECTRONIC ENGINEERING

OBJECTIVE FIELD: 500-1000

Code : P19201 S/N: AS1E

Made in Italy



Bx è l'unica soluzione che integra elevata potenza della sorgente laser con testa ottica ad altissima definizione, pensata per lavorazioni di estrema precisione, su piccola area di lavoro.

Bx con le sue caratteristiche tecniche ed elevate prestazioni coniuga efficienza ed affidabilità.

Bx aggiunge a tutto questo la flessibilità con la presenza di piani automatici o manuali, comunque specifici per l'applicazione, adatti a lavorazioni estese ad aree maggiori di quella singola.



BX is the only solution that combines high power of the laser source to high resolution of the optical scan head. BX has been designed for high precision treatments in small working areas.

Due to its technical data and high performances, BX combines efficiency and reliability.

BX is the laser solution that joins to all this characteristics automatic devices, suitable to satisfy particular application requirements, and to process useful areas bigger than the single one.

BX

Potenza laser (W) Laser power (W)	350 - 550 - 750 - 850 - 899 - 1200
Campo di lavoro Working area	variabile/variable
Area di marcatura (apertura ottica 35 o 70 mm) Scan area (beam aperture 35 or 70 mm)	da/from 500x500 a/to 700x700 – 700x1600 with moving table
Dimensioni LxWxH (mm) Dimension LxWxH (mm)	static table 1934x1045x2698 - moving table 1934x2799x2698
Peso minimo (kg) Weight min (kg)	da/from 850 to 1500
Consumi elettrici (kVA) Electricity consumption (kVA)	10 -12 -14 - 17 - 22
Alimentazione macchina Power supply	trifase 380 Vac / three phase 380 Vac



BX è la soluzione **laser** di ultima generazione per lo scavo dei soletti. La lavorazione avviene utilizzando un software specifico, **Smart Track**, studiato per le esigenze della calzatura. I profili di scavo ed il taglio di asole sono proiettati sui **soletti**, opportunamente posizionati su sistemi di riferimento (piastre) validi per ogni numero e forma.

BX è accessorio da un sistema **basculante** per consentire il taglio perpendicolare delle asole; inoltre **BX** può essere dotato di doppia postazione, manuale o automatica, per ottimizzare il ciclo produttivo. Facilmente trasformabile in postazione di taglio, traforo, marcatura di tomaie o altri oggetti.

Punti di forza

- Nuova testa ottica con prestazioni elevate
- Potenza di picco superiore a 2000 Watt
- Elaborazione dei profili di scavo facile e veloce
- Sviluppo automatico delle taglie
- Importazione dei files DXF

BX is the new generation of **laser** Solution for insoles. The elaboration is run by specific software **Smart Track**, especially designed to satisfy the requirements of any shoe. The marking outline and the slots cutting are projected over the **insoles**, properly set in the support (plate) suitable for any size and shape.

BX can be fitted out by a **plates rotating** system to get the slots perpendicularly cut. **BX** is equipped with a tilting system, manual or automatic, to optimize the production cycle; easily each one is transformable to cut, to drill and to mark uppers or any other piece

Strengths

- New optical head with the highest dynamic performance
- Peak laser Power over 2000 Watt
- Fast and easy elaboration of the engraving outline
- Automatic Scaling
- Import of DXF files



BX FOR INSOLES

Potenza laser (W) Laser power (W)	350 - 550 - 750 - 850 - 899 - 1200
Campo di lavoro Working area	variabile/variable
Area di marcatura (apertura ottica 35 mm) Scan area (beam aperture 35 mm)	da/from 500x500 a/to 700x700 - 700x1600 mm with moving table
Dimensioni LxWxH (mm) Dimension LxWxH (mm)	2014x2745x2698
Peso minimo (kg) Weight min (kg)	da/from 950 to 1500
Consumi elettrici (kVA) Electricity consumption (kVA)	10 -12 -14 - 17 - 22
Alimentazione macchina Power supply	trifase 380 Vac/three phase 380 Vac



BX multiaxes è la soluzione pensata per la decorazione di superfici complesse non piane, BX riesce a lavorare qualsiasi oggetto se riferito alla base rotante del sistema. La profondità di incisione è uniforme su tutta la superficie decorata.

Le decorazioni si ottengono a partire da file 3D (IGES) e dal software specifico di processo per la grafica tridimensionale, Smart Multiaxes.

Rispetto a lavorazioni tradizionali l'applicazione ha tempi nettamente più rapidi, e permette di estendere il panorama delle possibilità di decoro fino ad oggi non possibili.

Decoro di superfici tridimensionali:

- Zocchi, fondi e tacchi
- Oggetti posizionabili per gravità sul dispositivo rotante
- posizione dei pezzi facilmente impostabili
- Adatto a produzione di lotti personalizzati

Punti di forza

- Progettata per cambio di configurazione sistema atto a decoro multifunzionale
- Mancanza di necessità staffaggio tradizionale
- Integrità dei pezzi prima e dopo il trattamento laser
- Semplicità di carico e scarico pezzi dal sistema

BX Multiaxes is designed for the decoration of full non-flat surfaces including complex parts where clamping changes the part itself. Any workable surface, if complying with the system rotating basis. Uniform engraving depth throughout the decorated surface. The decorations are obtained starting from 3D files (IGES) e and processing with the specific software for graphics three-dimensional, Smart Multiaxes.

Compared to traditional workings, the application is definitely faster, and allows increasing the decoration possibilities to patterns that were unthinkable so far.

3D surfaces laser decoration

- Clogs, soles and heels
- Objects that can be placed on the rotating device by gravity
- Position of the parts easy to set up
- Suitable for production of customized lots

Points of strength

- Designed for system configuration change, suitable for multi-purpose decoration
- No need for traditional clamping.
- Integrity of the parts before and after the laser treatment
- Handiness of loading/unloading parts on the system



BX MULTIAXES

Potenza laser (W) Laser power (W)	350 - 550 - 750 - 850 - 899 - 1200
Campo di lavoro Working area	variabile/variable
Area di marcatura (apertura ottica 70 mm) Scan area (beam aperture 70 mm)	da/from 500x500 a/to 700x700 – 700x1600 with moving table
Dimensioni LxWxH (mm) Dimension LxWxH (mm)	2165x3832x2798
Peso minimo (kg) Weight min (kg)	da/from 950 to 1500
Consumi elettrici (kVA) Electricity consumption (kVA)	10 -12 -14 - 17 - 22
Alimentazione macchina Power supply	trifase 380 Vac/three phase 380 Vac



CX è progettato e realizzato in base all'esperienza costruttiva ed alla diffusione dei precedenti modelli della serie WX, il nuovo modello CX si pone sul mercato della decorazione dei pellami, dei componenti per la calzatura ed altri materiali, come naturale evoluzione del sistema da cui nasce.

E' equipaggiato da una sorgente laser di nuova generazione "selfrefilling" a radio frequenza (con potenza continua fino a 1200W), da un sistema ottico polare ad altissima definizione (con area utile singola fino a 1600x1600 mm con CX XL) e da un software grafico e operativo (con motore grafico Corel Draw) per la realizzazione di file e per il funzionamento dell'intero sistema. Il sistema laser CX è costruito su struttura meccanica compatta ed è facilmente inseribile in ambienti lavorativi di dimensioni contenute.



CX is designed and produced by the experience and the market diffusion of WX system, the newest model CX is available in the market of leather, shoe components and other materials decoration as a natural development of the system from which it comes.

CX is equipped with a "self-refilling" RF laser source (power up to 1200W), an optical polar scan head (single useful area up to 1600x1600 mm ith CX XL) and a new graphic and running software (on Corel Draw motor) to elaborate files and run the whole system. The laser system CX has been manufactured in a compact mechanical structure and is easily placeable in small environments.

CX

Potenza laser (W) Laser power (W)	350 - 550 - 750 - 850 - 899 - 1200
Campo di lavoro Working area	variabile/variable
Area di marcatura (apertura ottica 70 mm) Scan area (beam aperture 70 mm)	CX da/from 500x500 a/to 1000x2000 CX XL 700x700 a/to 1600x3200
Dimensioni LxWxH (mm) Dimension LxWxH (mm)	CX 4420x3034x3135 CX XL 4950x3420x3850
Peso minimo (kg) Weight min (kg)	da/from 2600 - 2900
Consumi elettrici (kVA) Electricity consumption (kVA)	10 -12 -14 - 17 - 22
Alimentazione macchina Power supply	trifase 380 Vac/three phase 380 Vac

HARDWARE



HARDWARE

ACCESSORI

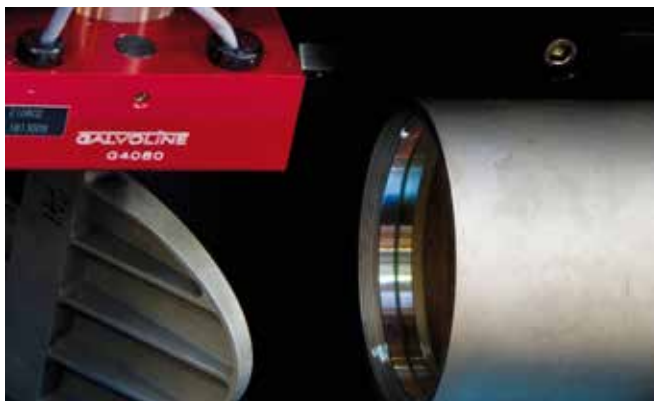


TESTA DI SCANSIONE 35MM

SCAN HEAD 35 MM

Sistema di scansione galvanometrica sviluppata internamente da Ot-las con apertura ottica 35mm.

Galvanometric scan head, internally developed by Ot-las with 35mm optical aperture.

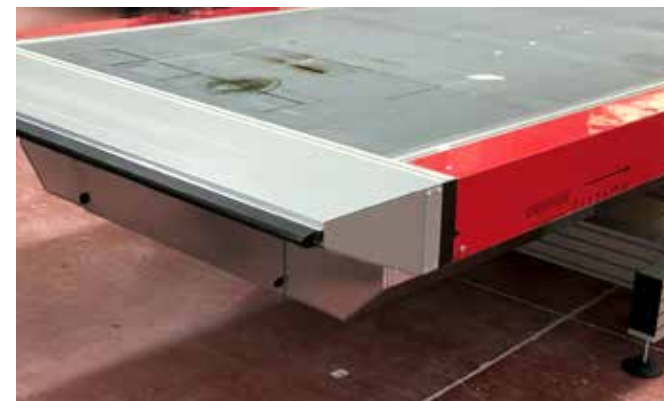


TESTA DI SCANSIONE 70 MM

SCAN HEAD 70 MM

Sistema di scansione galvanometrica ad alta definizione sviluppata internamente da Otlas con apertura ottica da 70mm.

High-definition galvanometric scanning system internally developed by Ot-las with 70mm optical aperture.



PIANO MOBILE

MOVING TABLE

Tavolo automatico ad alta precisione di movimento con encoder assoluto, permette la lavorazione in continuo oppure in step.

Automatic table with high-precision of movement and absolute encoder, it allows continuous working or step-working.



PIANO SOLETTI DOPPIA POSTAZIONE DOUBLE-STATION INSOLE TABLE

Piano per sottopiedi con sistema basculante . Il movimento del piano può essere automatico o manuale.

Insole table with tilting system. The table movement can be either automatic or manual.



CONVEYOR BX E CX BX AND CX CONVEYOR

Sistema per la lavorazione in continuo adatto per diversi tipi di lavorazione

Continuous working system, suitable for various kinds of machining.



SISTEMA ROTOLI CX CX ROLL SYSTEM

Sistema per la lavorazione da rotolo a rotolo per CX

Roll-to-roll working system for CX.



SISTEMA 3D PER BX 3D SYSTEM FOR BX

Accessorio per la lavorazione di oggetti complessi solo su BX Multiaxes

Accessory for working complex objects, only for BX Multiaxes.



SISTEMA DI VISIONE PER BX E CX BX AND CX VISION SYSTEM

Il sistema di visione permette di riconoscere le sagome degli oggetti inseriti nel piano di lavoro, abbinato al software Smart Trim.

The vision system allows recognizing the shapes of the objects positioned on the working table, in combination with the Smart Trim software.



PIANO MANUALE MANUAL TABLE

Piano a movimentazione manuale sia per BX che CX insoles.

Manual handling table for both BX and CX insoles.

**SOFTWARE
SOFTWARE DATA**



LASER PROCESSING SO

SOLUTIONS



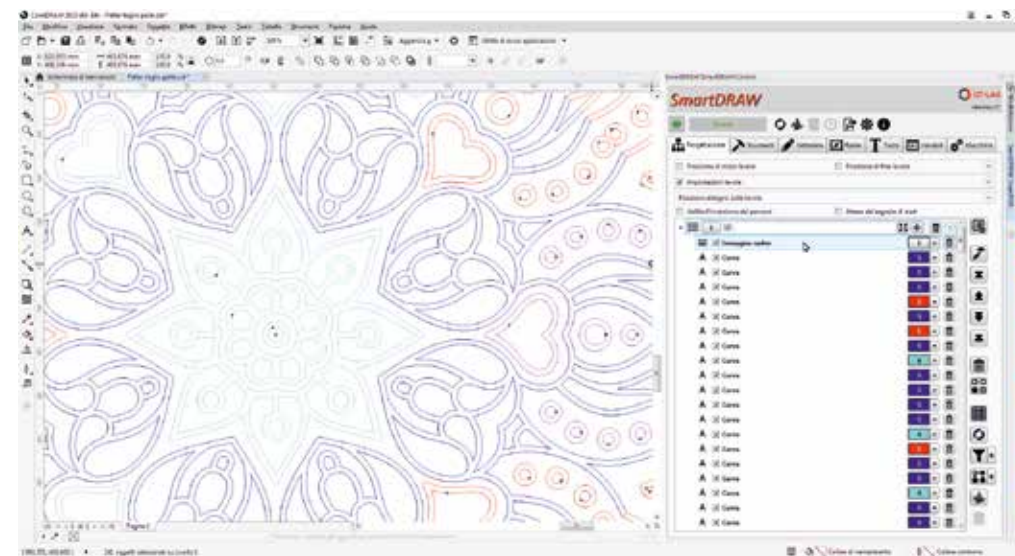
OFFLINE

Service Staff

SMART DRAW

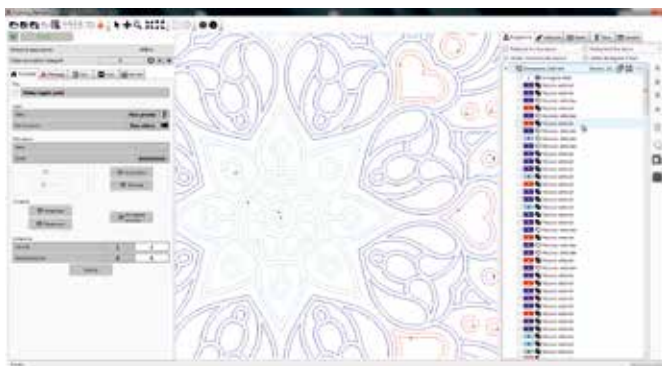
Un software grafico e operativo con motore grafico Corel Draw (www.corel.com) specifico per la realizzazione di file e per il funzionamento dell'intero sistema.

Per ogni elaborato grafico è possibile assegnare parametri geometrici, parametri di lavorazione e impostare eventuali ripetizioni o composizioni di disegni, qualora il sistema sia dotato di piano automatico.



Graphic and operating software with Corel Draw graphic engine (www.corel.com), specific for the realization of files and for the entire system functioning.

For each graphic printout it is possible to assign geometric parameters, working parameters, and set any drawing repetitions or compositions, provided that the system is equipped with automatic surface area.



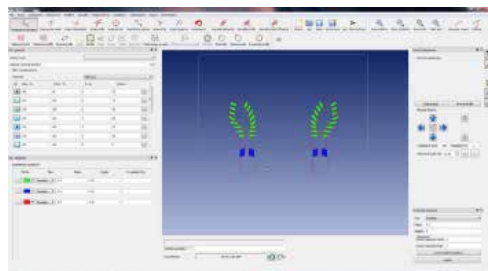
ENGRAVING MANAGER

Software di gestione macchina in grado di aprire vari formati PLT, BMP, ecc. Smart Manager permette di impostare parametri di velocità e di potenza e di creare liste di lavorazioni.

Machine management software that can open various formats such as PLT, BMP, etc. Smart Manager allows setting speed and power parameters and creating working lists.

SMART TRACK

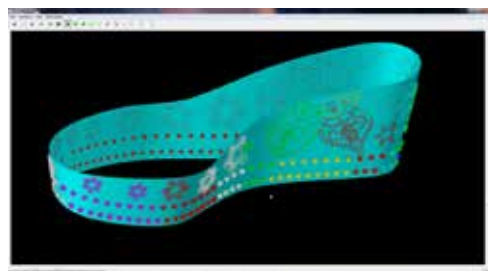
Il software Smart track è studiato per le esigenze della calzatura. I profili di scavo ed il taglio di asole sono proiettati sui soletti, opportunamente posizionati su sistemi di riferimento (piastre) validi per ogni numero e forma.



The Smart track software is designed for the footwear needs. The excavation profiles and cutting of eyelets are projected onto insoles, conveniently positioned on reference systems (plates) that are good for any size and shape.

SMART MULTIAXES

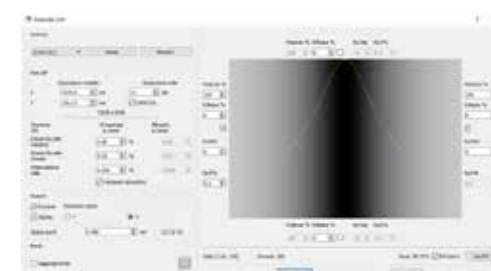
Si tratta di un software per la suddivisione del disegno sulla superficie tridimensionale. Smart multiaxes è in grado, partendo da un file IGES (3D), di restituire un file direttamente lavorabile dal sistema Bx multiaxes.



This software is used to split the drawing on the three-dimensional surface. Starting from an IGS (3D) file, Smart multiaxes can return a file that can be directly processed by the Bx multiaxes system.

SMART LGP

Software dedicato alla realizzazione di pannelli LGP di retro illuminazione (Light Guided Panels) in PMMA, Smart LGP calcola il pattern ottimale di diffusione della luce in base alle caratteristiche del pannello da realizzare e al modo in cui viene illuminato.



Software dedicated to the realization of backlighting LGP panels (Light Guided Panels) in PMMA, increasingly used for visual boards, lighting technology and LED signage. Smart LGP calculates the optimum pattern for light diffusion (dots or dashes) based on the characteristics of the panel to be created and the way it is lit. Smart LGP allows rapidly obtaining a file directly workable by the machine, optimized for uniformity and light emitting efficiency.

SMART TRIM

Software per il riconoscimento dei bordi di superfici piane, grazie a questo applicativo la lavorazione laser sarà ottimizzata in base alla superficie richiesta. Smart Trim è abbinato al sistema di visione.

Software for flat surface edges recognition, this application allows optimizing the laser working based on the surface required. Smart Trim is coupled with the vision system.



SISTEMI SYSTEMS

MX TEXTILE LASER SOLUTION





Il sistema laser MX è studiato per trasformare ogni tipo di tessuto da rotolo a rotolo in modalità continua.

Questa tecnologia vi garantirà straordinari risultati decorativi realizzabili con facilità d'uso nel rispetto dell'ambiente:

Punti di forza

- Altezza rotoli fino a 1800 mm
- Qualsiasi tipo di disegno ed effetto
- Alto valore aggiunto della lavorazione
- Gestione di minimi quantitativi
- Costi operativi minimi
- Assenza di impatto ambientale
- Adattabilità a sistemi per grandi rotoli

La famiglia di sistemi MX integra le migliori soluzioni ad oggi disponibili:

- Sistemi ottici a scansione polare galvanometrica per coprire aree utili grandi, in unica soluzione senza interruzioni
- Tecnologia laser per lavorazione in continuo da rotolo a rotolo e di grandi lastre
- Fuoco dinamico con tecnologia galvanometrica, per avere uniformità di marcatura su tutta l'area
- Sorgenti laser RF a radiofrequenza di ultima generazione, per un miglior controllo della potenza emessa, con ridotta manutenzione, compattezza e "refiller" automatico

The MX laser system has been designed to transform every type of fabric from roll to roll in continuous mode.

This technology guarantees extraordinary decorating results and user-friendliness, no ecological impact:

Strengths

- Roll width of up to 1800 mm
- All kinds of patterns and effects
- High added value of the job
- Management of minimum quantities
- Low operative costs
- No ecological impact
- Fitting to systems for large rolls

The MX series integrates the best solutions available today:

- Optical polar, galvanometric scan system to cover large working areas in a single solution with no interruptions
- Laser technology for continuous roll to roll textile and large sheets jobs
- Dynamic focus with galvanometric technology for uniform marking over the entire area
- New radiofrequency laser sources RF, offering enhanced control of the emitted power, reduced maintenance, compactness and automatic "refiller".



SMART DRAW

Il sistema MX è equipaggiato da un software grafico e operativo con motore grafico Corel Draw, per la realizzazione di file e per il funzionamento dell'intero sistema. È possibile assegnare ai disegni da ripetere parametri come velocità, potenza, dimensioni, per ottenere l'effetto voluto.

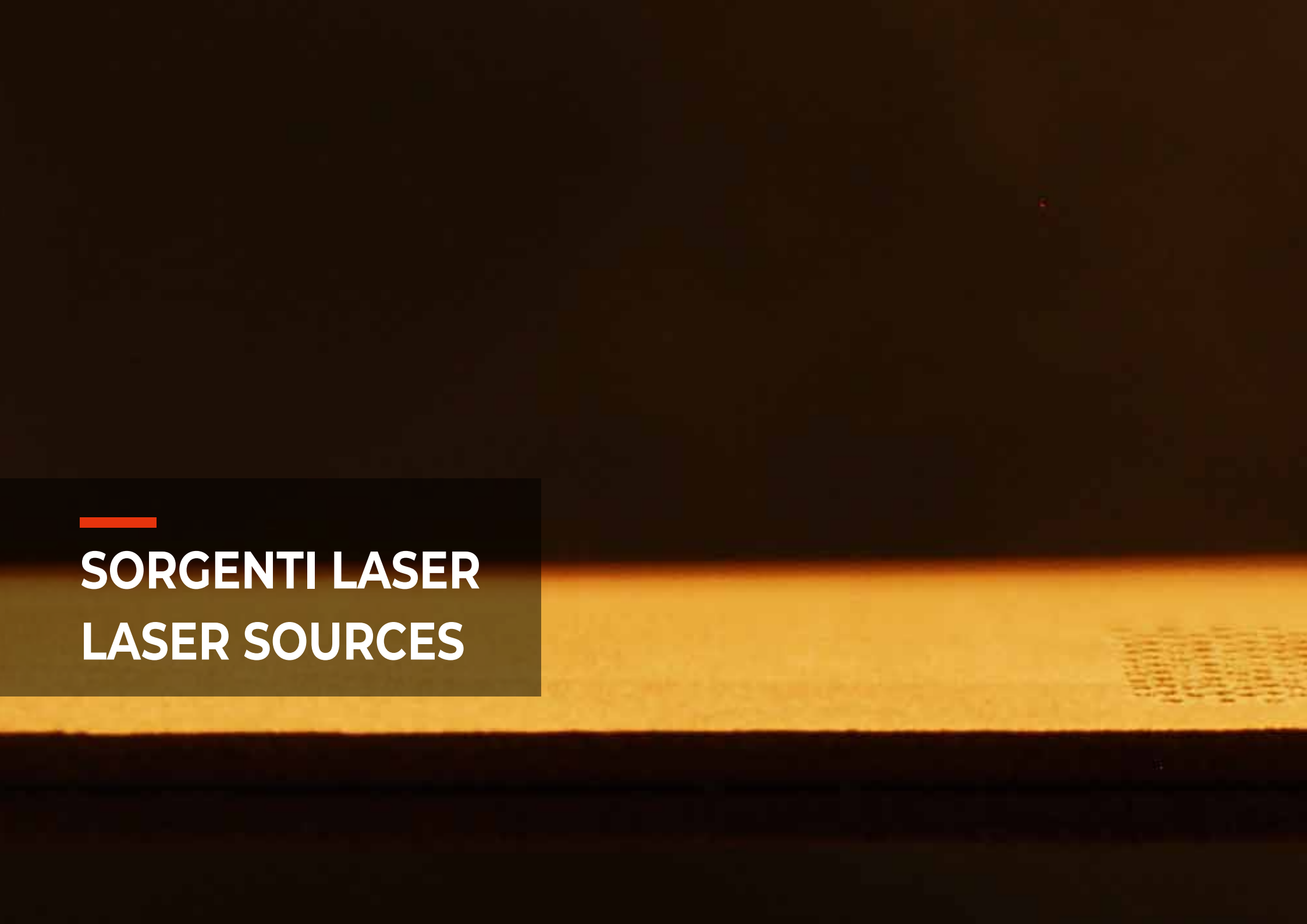
The MX system has on board a new graphic and running software on Corel Draw motor, to elaborate files and run the whole system. It is possible to assign to the drawings to be repeated parameters such as speed, power, size, to obtain the desired effect.

MX

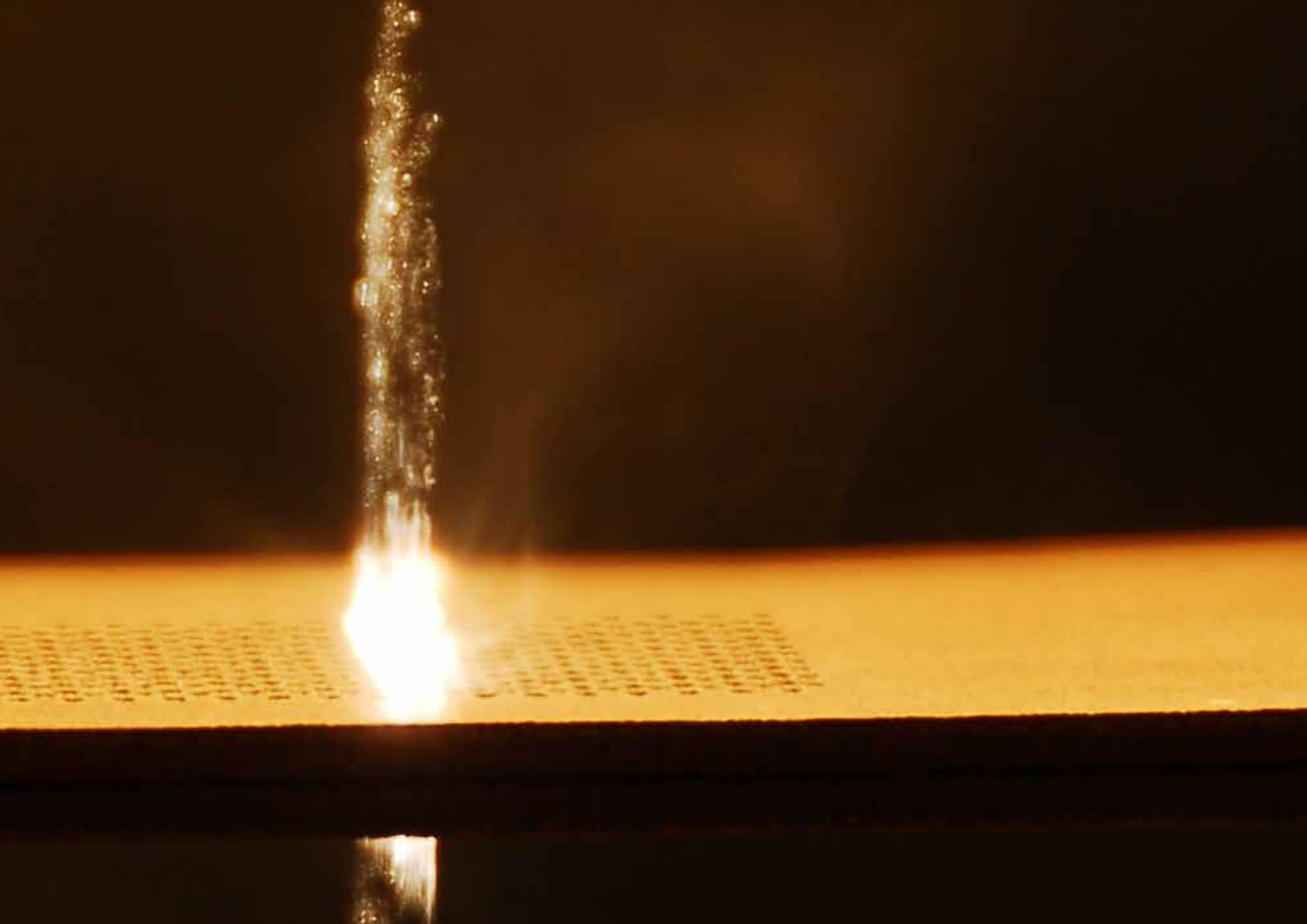
Potenza laser (W) Laser power (W)	350 - 550 - 750 - 850 - 899 - 1200
Campo di lavoro Working area	fissa/fix
Area di marcatura (apertura ottica 70 mm) Scan area (beam aperture 70 mm)	1800 x roll length
Dimensioni LxWxH (mm) Dimension LxWxH (mm)	5150x4200x3660 installation space needed 7500x5400x4200
Peso minimo (kg) Weight min (kg)	4000
Consumi elettrici (kVA) Electricity consumption (kVA)	10 - 12 - 14 - 17 - 22
Alimentazione macchina Power supply	trifase 380 Vac three phase 380 Vac

HARDWARE BIG ROLL SYSTEM





SORGENTI LASER LASER SOURCES



SORGENTI LASER

LASER SOURCES



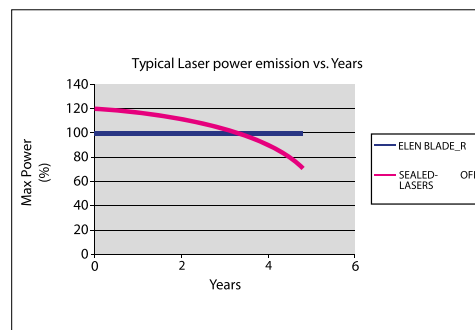
La cooperazione con El.En. permette a OT-LAS di utilizzare sorgenti laser appositamente dedicate.

Le sorgenti laser Blade RF 333, 555, 777, 888/899 e 1200 a radiofrequenza senza necessità di rigenerazione, garantiscono prestazioni ottimali e costanti, oltre a bassi consumi elettrici. Le potenze RF installabili vanno da 350 a 1200 W. Sono inoltre disponibili le sorgenti laser Sealed-off RF 88, 177, 303 completamente sigillate le cui potenze vanno da 80 a 300 W.

Cooperation with El.En. allows OT-LAS to exploit laser sources specially designed for its specific applications.

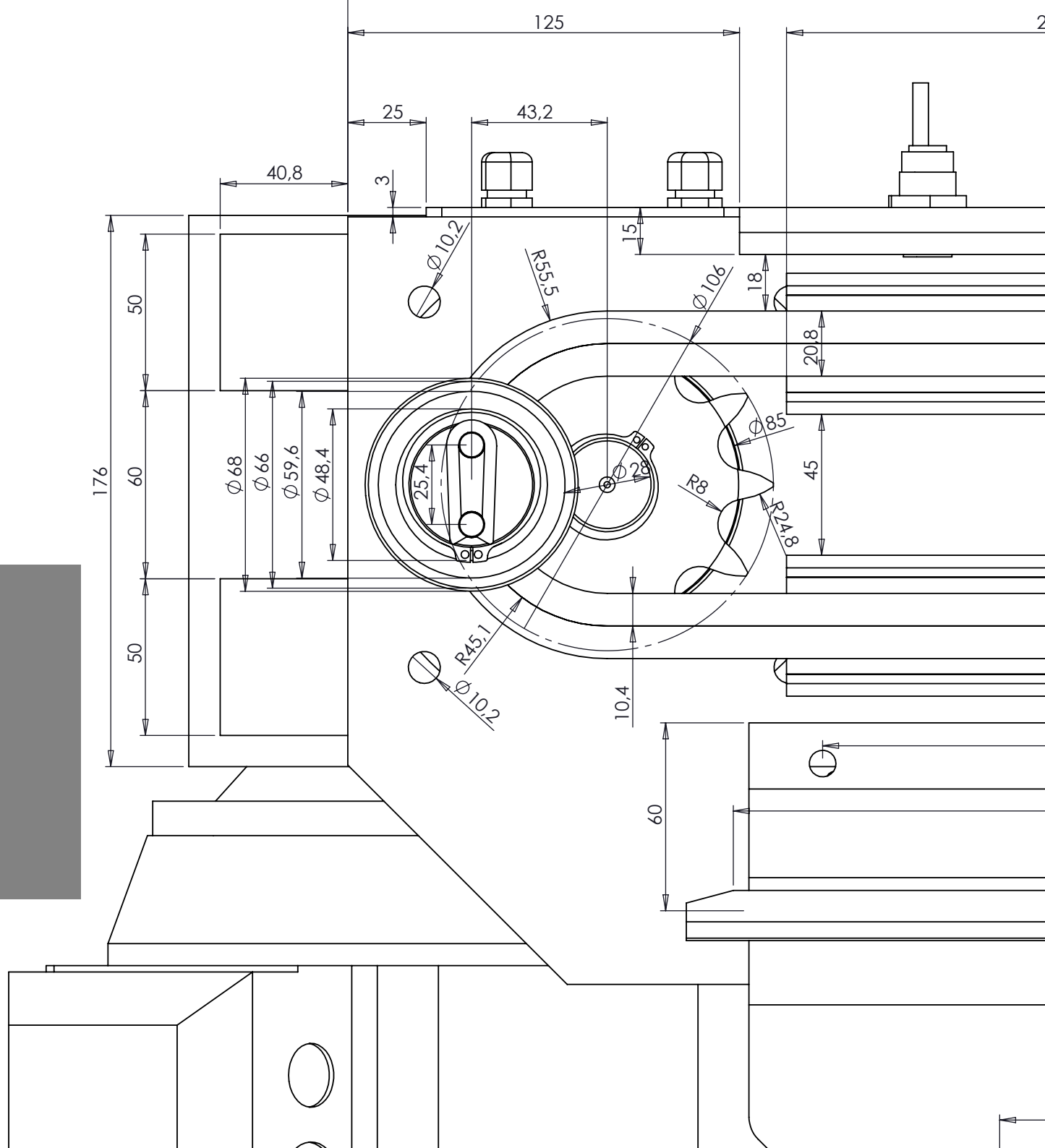
The new RF 333, 555, 777, 888/899 and 1200 radio frequency excited lasers, not needing regeneration, ensure excellent and constant cutting performance, as well as very low power consumption. The installed RF powers range from 350 to 1200 W. The laser sources Sealed-off RF 88, 177, 303 are completely sealed with power from 80 up to 300 W.

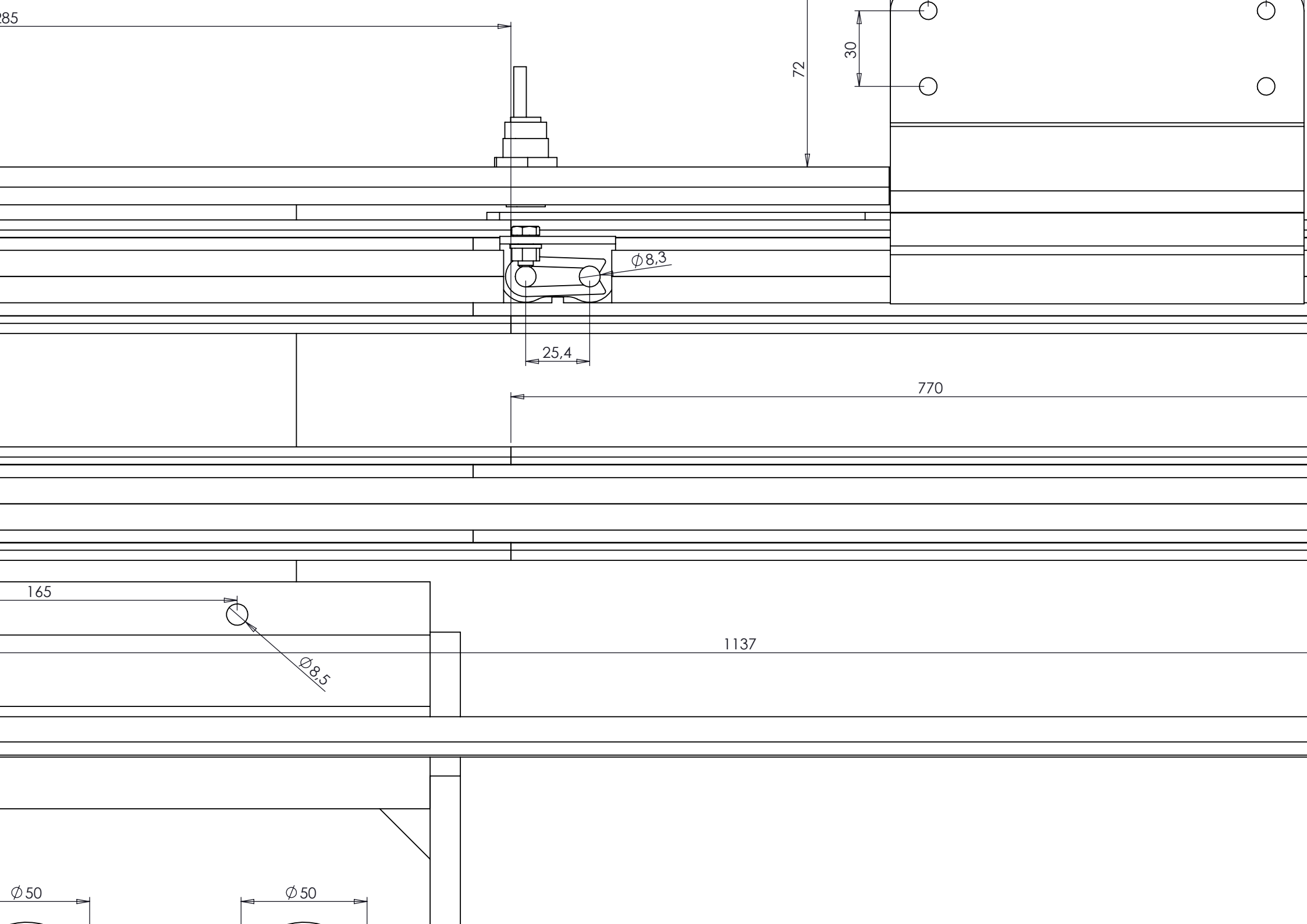
LASER A CO ₂							
MOD.	RF177 (180W)	RF303 (300W)	RF333 (350W)	RF555 (550W)	RF777 (750W)	RF888 / RF899 (850W)	RF1222 (1200W)
BX	●	●	●	●	●	●	●
CX	○	○	●	●	●	●	●
MX	○	○	●	●	●	●	●

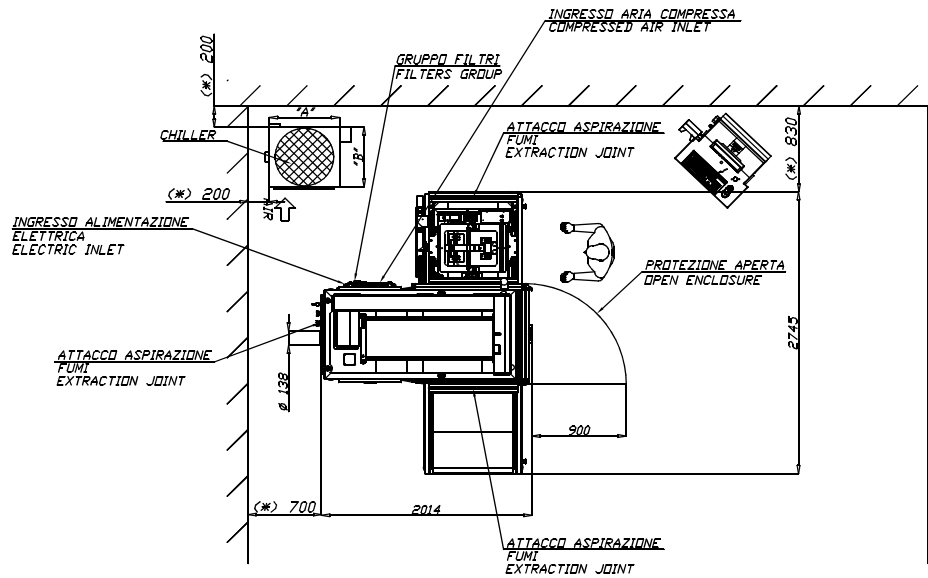
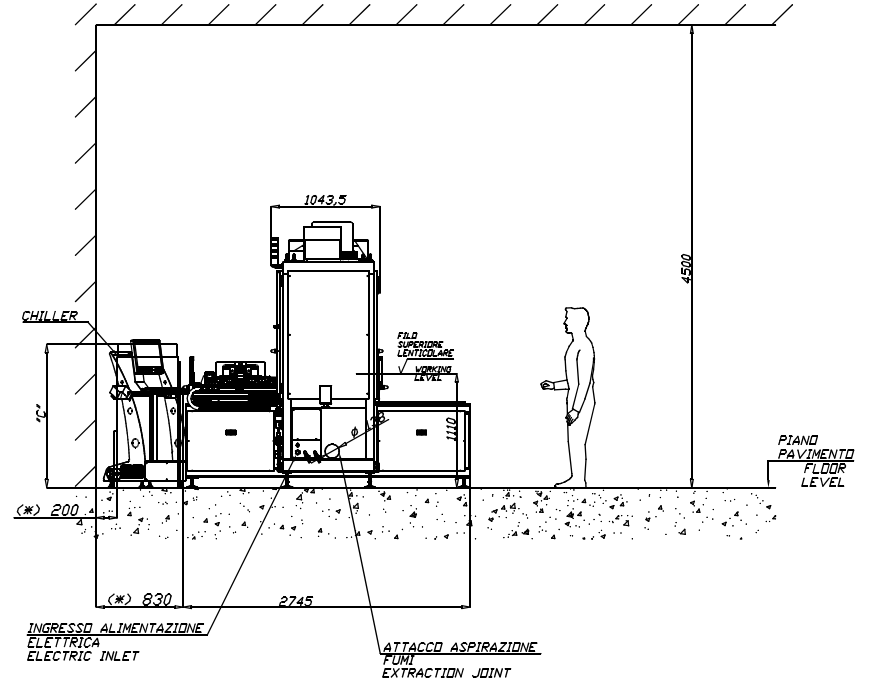
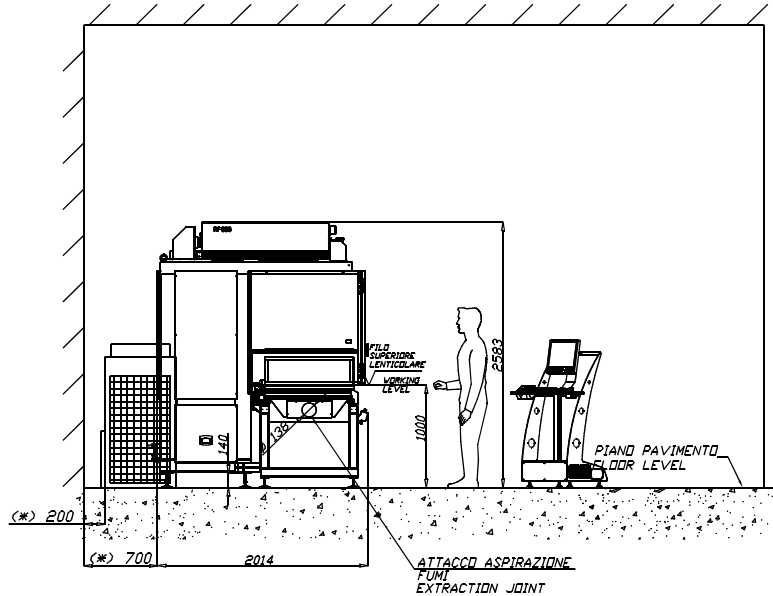


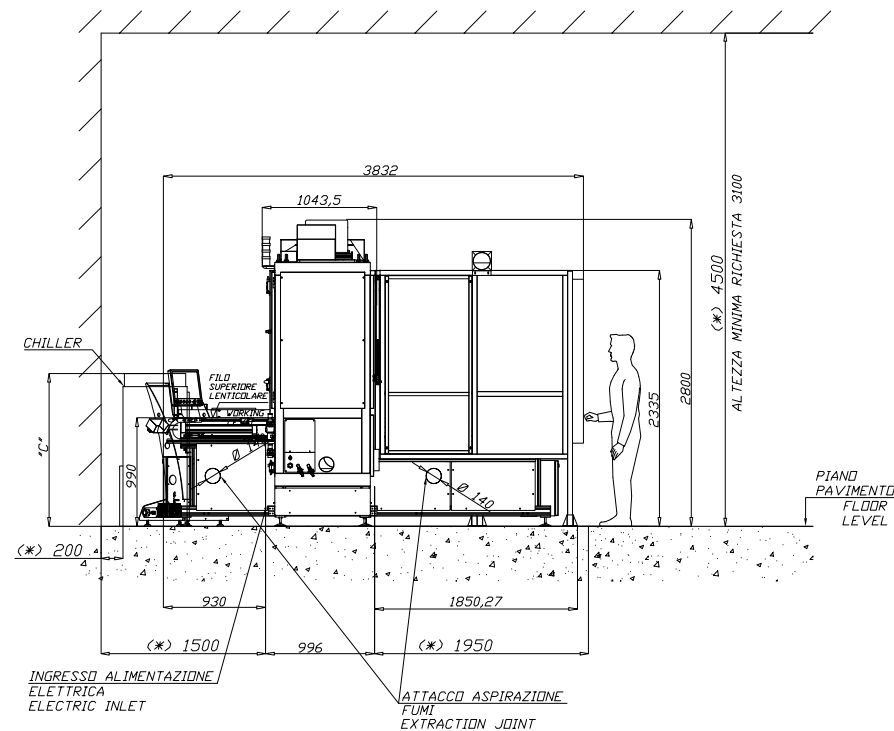
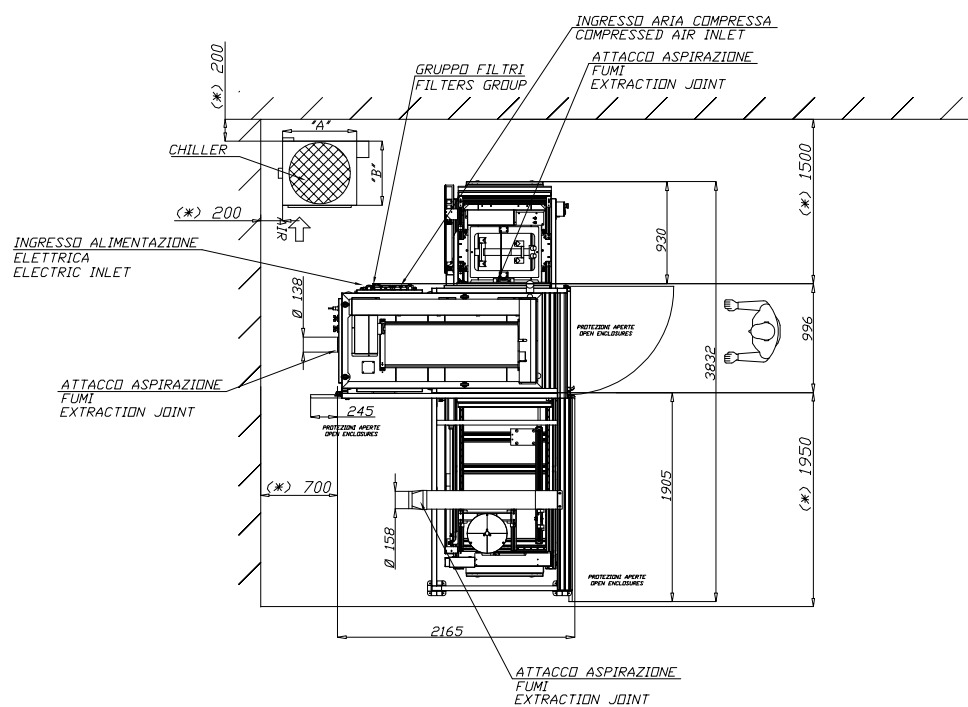
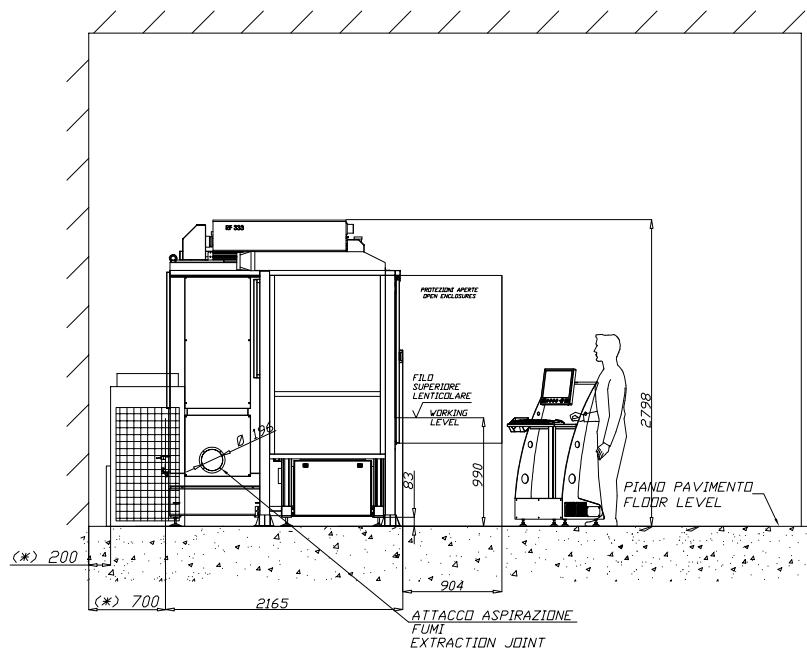
SEALED - OFF	RF_177	RF_303
Potenza nominale (W) / Rated power (W)	160	> 300
Potenza di picco effettiva (W) / Effective peak power (W)	450	1100
Stabilità di potenza (lungo termine) / Power stability (long term)	± 5%	± 5%
Lunghezza d'onda (µm) / Wavelength (µm)	10.6 ± 0.4	10.6 ± 0.4
Polarizzazione / Polarization	Linear vertical	Near vertical
Diametro del fascio (1/e² all'uscita) (mm) / Beam diameter (1/e² at the exit) (mm)	9.5 ± 0.5	8.0 ± 0.5
Divergenza (angolo completo) (mrad) / Beam divergence (full angle) (mrad)	3.0 ± 0.3	2.0 ± 0.2
Intervallo di ampiezza / Pulse width range (µs)	2 ÷ 1000	2 ÷ 150
Modalità (M²) / Mode quality (M²)	1.15	< 1.20
Ellitticità del fascio / Beam ellipticity	1.15:1	1.20:1
Tempo di caduta (µs) / Pulse rise / Fall Time (µs)	< 50	< 50
Intervallo di temperatura ambientale (°C) / Environmental temperature range (°C)	5° ÷ 35°	5° ÷ 35°
Umidità massima / Maximum humidity		
REQUISITI DI ALIMENTAZIONE ELETTRICA / ELECTRICAL POWER REQUIREMENTS		
Tensione di ingresso (V _{dc}) / Input voltage (V _{dc})	48 ± 1	48 ± 1
Corrente massima (A) / Max current (A)	72	98

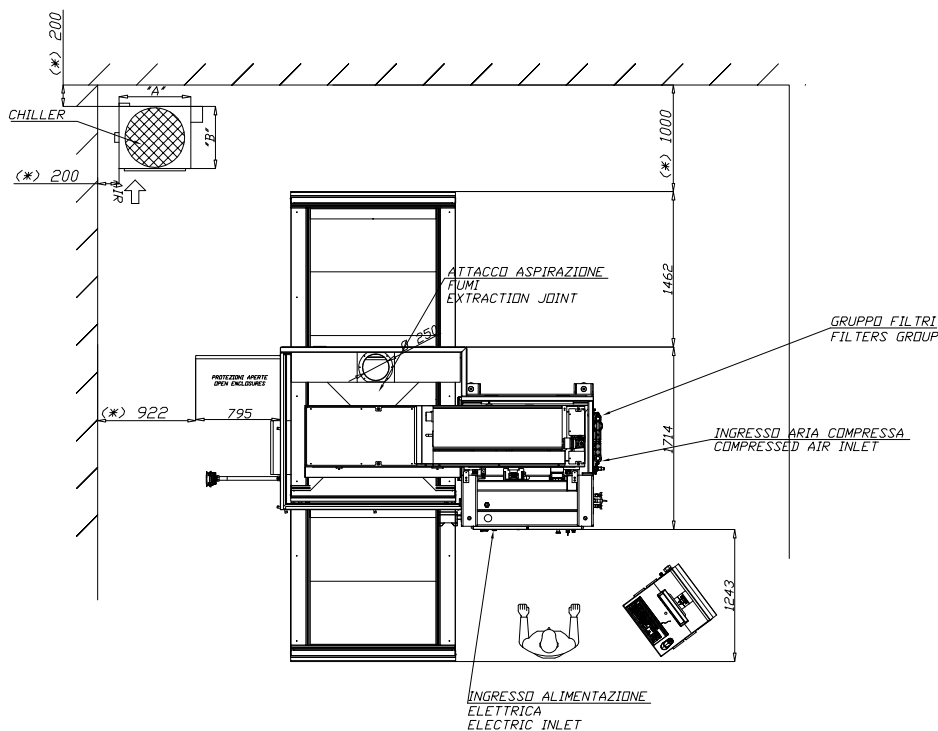
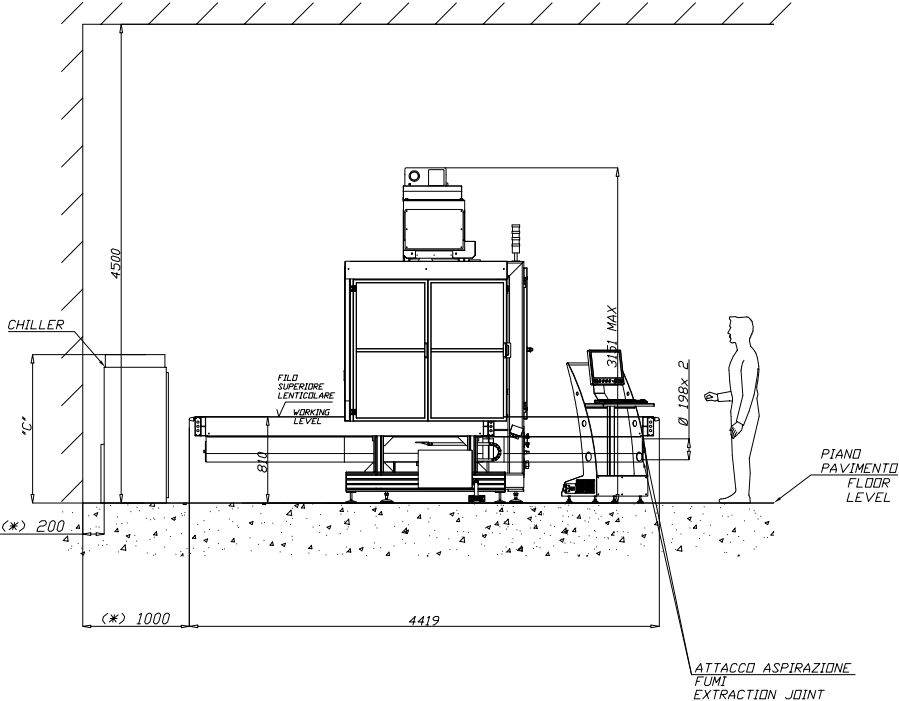
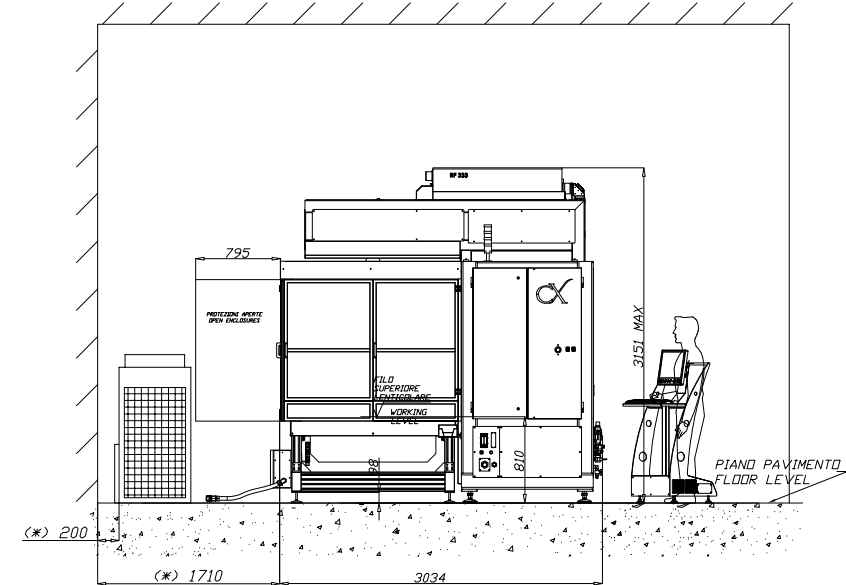
SEMI SEALED - SELF REFILLING	RF_333	RF_555	RF_777	RF_888/889	RF_1222
Potenza nominale (W) / Rated power (W)	350	550	750	850	1200
Potenza di picco effettiva / Effective peak power	> 850	> 1650	> 1650	1800	2400
Stabilità di potenza (lungo termine) / Power stability (long term)	± 4%	± 4%	± 5%	± 5%	± 5%
Lunghezza d'onda (µm) / Wavelength (µm)	10.6 ± 0.4	10.6 ± 0.4	10.6 ± 0.4	10.6 ± 0.4	10.6 ± 0.4
Polarizzazione / Polarization	Linear horizontal	Linear vertical	Linear vertical	Linear vertical	Linear vertical
Diametro del fascio (1/e² all'uscita) (mm) / Beam diameter (1/e² at the exit) (mm)	9.2 ± 0.5	11.8 ± 0.5	11.8 ± 0.5	11.8 ± 0.5	11 ± 0.5
Divergenza (angolo completo) (mrad) / Beam divergence (full angle) (mrad)	2.0 ± 0.2	1.0 ± 0.1	1.0 ± 0.1	1.0 ± 0.1	2.0 ± 0.2
Massima frequenza di pulsazioni (kHz) / Maximum pulsing frequency (kHz)	100	100	100	100	100
Intervallo di ampiezza / Pulse width range (µs)	2 ÷ 1000	2 ÷ 150	2 ÷ 150	2 ÷ 150	2 ÷ 150
Modalità (M²) / Mode quality (M²)	< 1.1	< 1.2	< 1.2	< 1.2	< 1.2
Ellitticità del fascio / Beam ellipticity	1.1:1	1.2:1	1.2:1	1.2:1	1.2:1
Tempo di caduta (µs) / Pulse rise / Fall Time (µs)	< 50	< 50	< 50	< 50	< 50
Intervallo di temperatura ambientale (°C) / Environmental temperature range (°C)	5° ÷ 35°	5° ÷ 35°	5° ÷ 35°	5° ÷ 35°	5° ÷ 35°
REQUISITI DI ALIMENTAZIONE ELETTRICA / ELECTRICAL POWER REQUIREMENTS					
Tensione di ingresso (V _{dc}) / Input voltage (V _{dc})	48 ± 1	48 ± 0.5	48 ± 0.5	48 ± 0.5	48 ± 0.5
Corrente massima (A) / Max current (A)	100	140	180	200	400

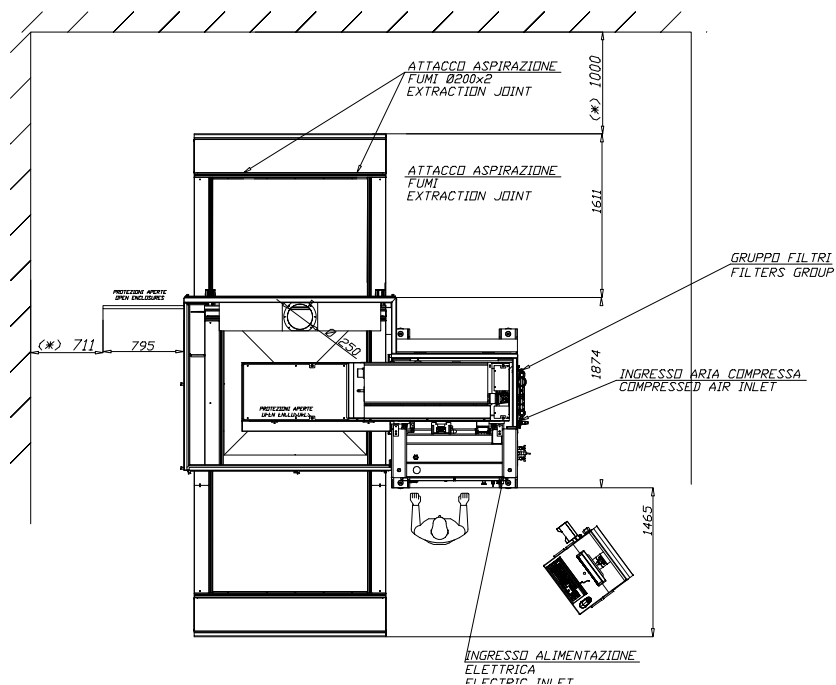
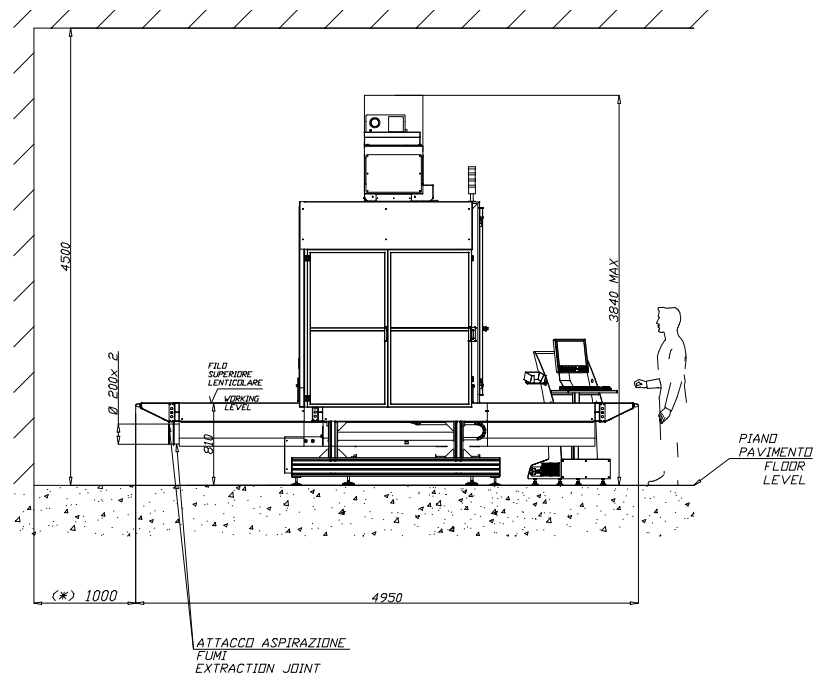
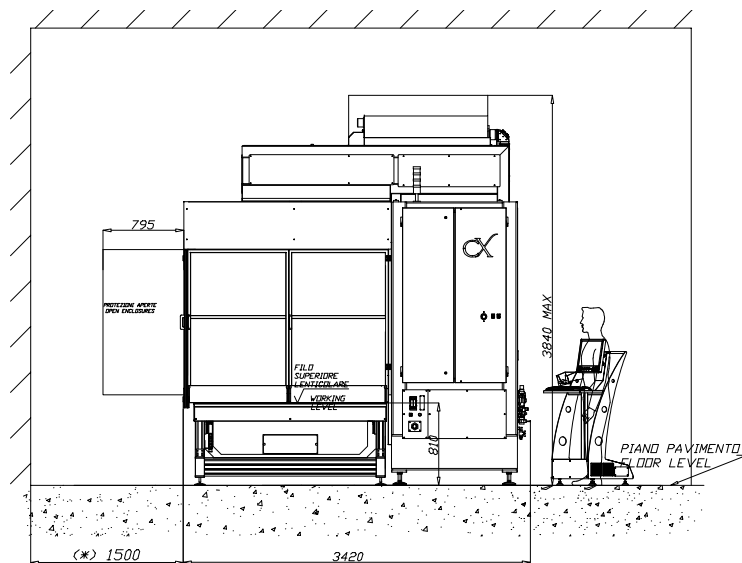


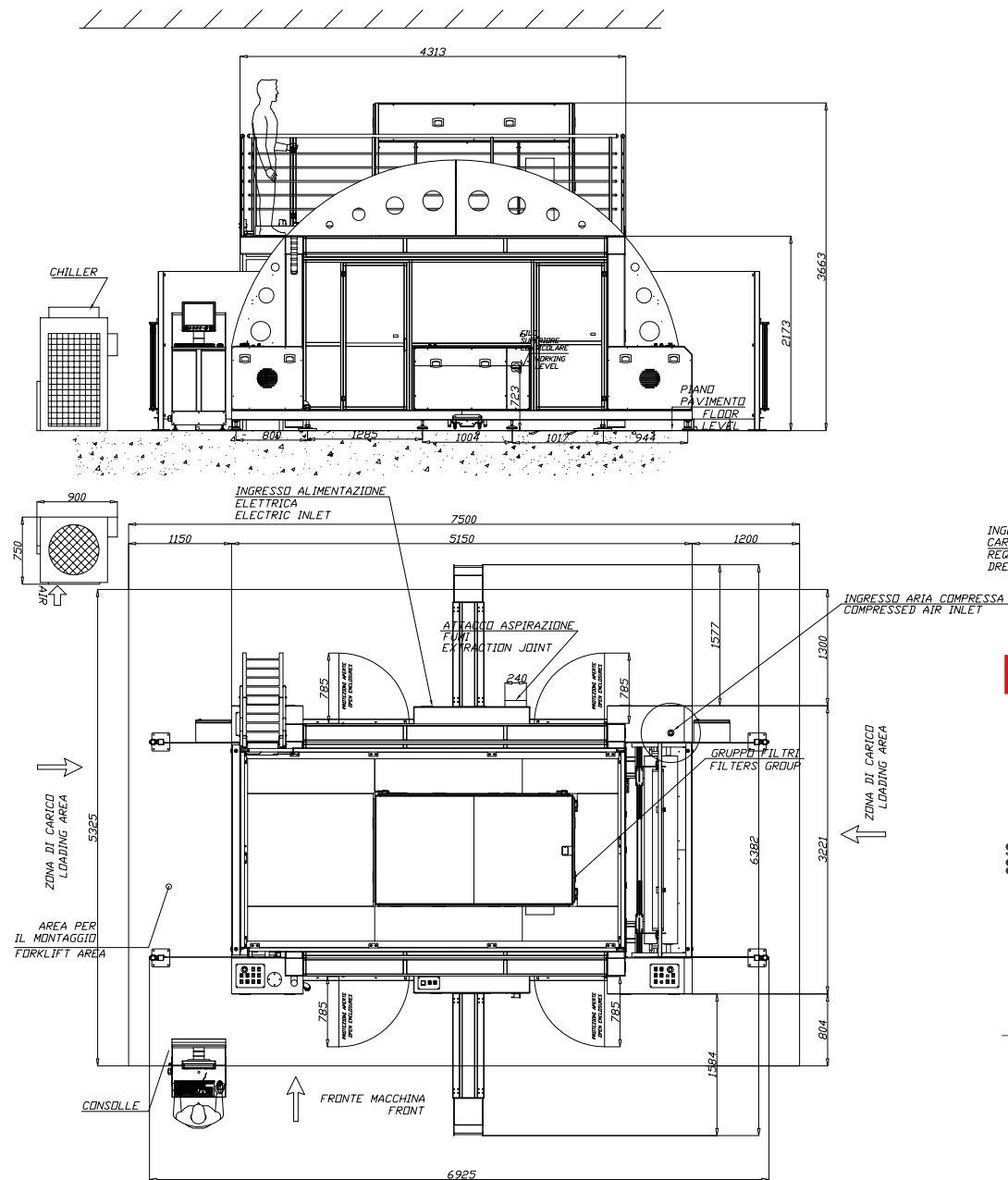




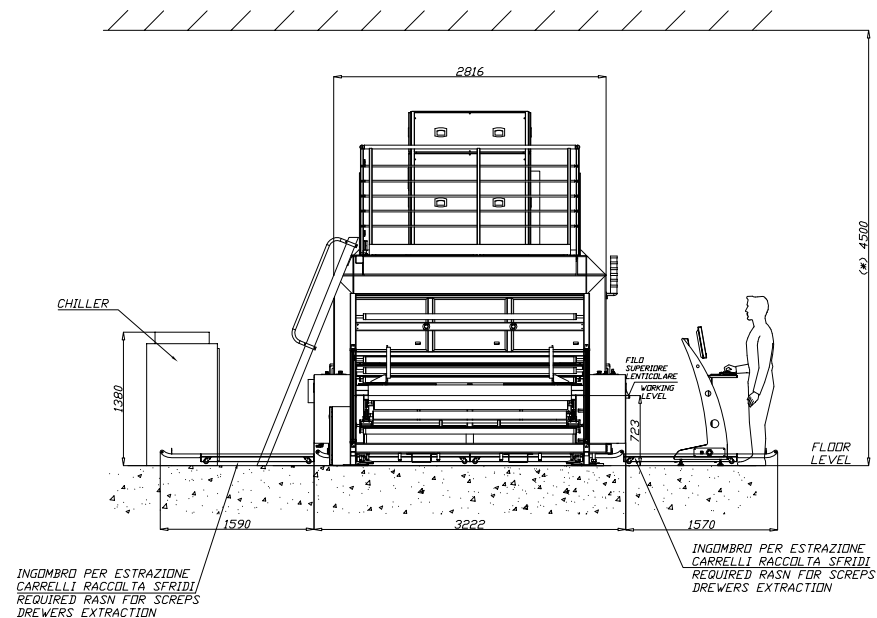






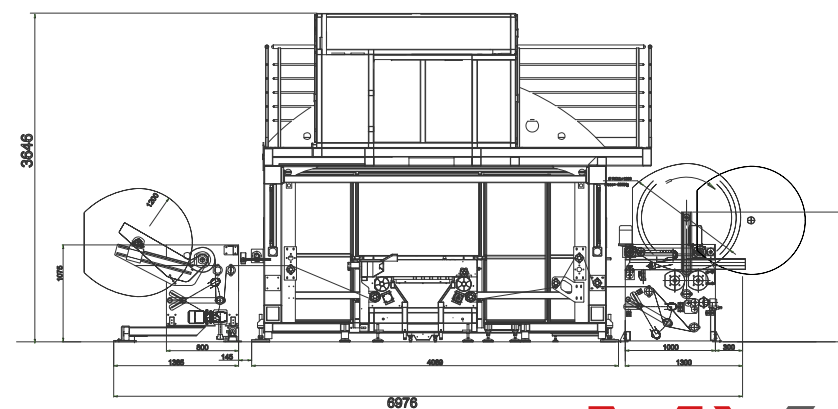


N.B. LE QUOTE CON (◀) SI RIFERISCONO ALLE DISTANZE MINIME DA OSTACOLI FISSI
 DIMENSIONS MARKED WITH (◀) ARE MEANT AS MINIMUM DISTANCES FORM SOLID OBSTACLES



BIG ROLL SYSTEM

max Roll width	1800 mm
max Roll diameter	1200 mm
max Roll weight	200 kg



MX

LAVORAZIONI BX E CX

BX E CX TREATMENTS

I sistemi laser di Ot-Las trovano applicazione in molteplici settori: dalla moda al design, dalle calzature all'automotive, dall'illuminazione ai gadget. Qualsiasi sia la lavorazione effettuata (taglio, incisione o marcatura) il risultato finale sarà perfetto ed unico.

The Ot-Las laser systems are applicable to several fields: from fashion to design, from footwear to automotive, from lighting to gadgets.

Independently of the working being carried out (cutting, engraving or marking) the final result will be perfect and unique.



PELLE
LEATHER



PELLE
LEATHER



PELLE
LEATHER



TOMAIA
UPPER



TESSUTI
FABRICS



VETRO/SPECCHIO
GLASS/MIRROR



ZOCCOLO
CLOG



CARTA
PAPER



MARMO
MARBLE



JEANS
JEANS



SCARPE
SHOES



SOLETTI
INSOLES



RESINE
RESINS



LEGNO
WOOD



ALIMENTI
FOOD

LAVORAZIONI MX

MX TREATMENTS

La marcatura ed il taglio laser su tessuto si distingue per precisione e flessibilità. Grazie alla marcatura si ottengono effetti unici ottenibili solamente con il laser, come ad esempio il vintage per Jeans o l'effetto a rilievo sul velluto. Mentre con il taglio laser si fonde il materiale questo permette di ottenere bordi puliti, perfettamente sigillati. I principali settori ai quali la Mx si rivolge sono: tessuti da arredamento, Jeans, Industria automobilistica e Abbigliamento.

Laser marking and cutting on textiles stands out for its accuracy and flexibility. Due to laser marking only, special effects can be obtained such as the 'vintage' effect for denim or the relief effect for velvet. As laser cutting involves directly melting the cutting edge, this allows getting neat, clean and perfectly sealed edges. The main sectors in which MX systems operate are as follows: Furniture textiles, Jeans, Car industry and Clothes.



VISCOSA
VISCOSE



JEANS
JEANS



AUTOMOTIVE
AUTOMOTIVE



CARTA DA PARATI
WALLPAPER



VELLUTO
VELVET



COTONE
COTTON



OT-LAS S.R.L.

Via Baldanzese, 17
50041 Calenzano - Firenze - Italy
+39 055 8826822
Fax +39 055 8873864
info@otlas.com

OTLAS.COM



002-3018-18-120

OT-LAS srl – All rights reserved – Technical data and pictures are not binding – in the aim to improving its products the company reserves the right to change the technical features without prior notice.